

MANUAL DE PRODUCTO



Polipasto de cable ABUS para
puente grúa monorraíl o vía de carro monorraíl

Carro monorraíl E



DE UN VISTAZO:

Comprobación de las condiciones: en página 13

Verificar el cable: en página 20

Comprobar el gancho y la trócola: en página 21

Cambio del cable: en página 29

Pares de apriete: en página 62

AN 120287ES002
2025-11-25

Manual de instrucciones original

ABUS

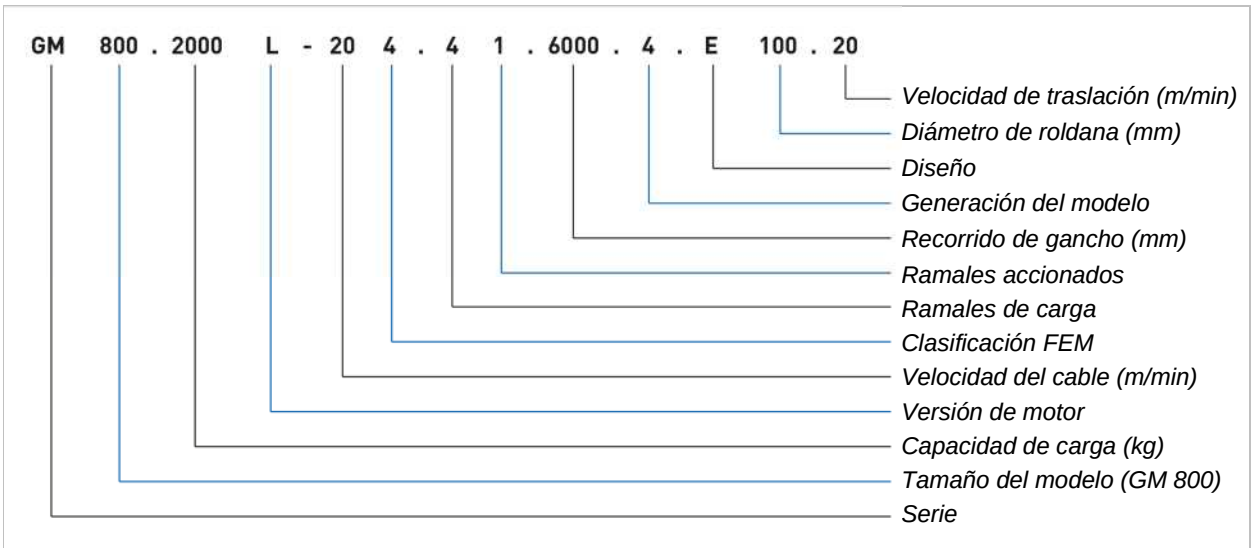
POLIPASTO DE CABLE: DISEÑOS, TAMAÑOS, VARIANTES Y OPCIONES DISPONIBLES

Este manual de producto sirve para polipastos de cable de distintos diseños, tamaños, variantes y opciones. Los pasos de trabajo descritos y los datos técnicos difieren según el diseño, el tamaño, la variante y las opciones del polipasto de cable. Las áreas de este manual de producto que no se aplican a todos los polipastos de cable, sino sólo bajo ciertas condiciones, se muestran en un recuadro con borde punteado. Al principio del recuadro se indica para qué diseños, tamaños, variantes y opciones se aplica el apartado en cuestión.

Cuando un paso de trabajo se describe en un recuadro con borde punteado:

- ➡ Leer al inicio del recuadro para qué diseño, tamaño, variante u opción se aplica este recuadro punteado.
- ➡ Tome nota de la página y regrese a esta primera página.
- ➡ Busque en las figuras el diseño, el tamaño, la variante o la opción aplicable al polipasto de cable que se instala.
- ➡ Regrese a la página y busque el recuadro punteado correspondiente para los pasos de trabajo aplicables.
- ➡ También puede leer el diseño, el tamaño, la variante o la opción del polipasto de cable presente en el volumen de suministro o en la documentación de planificación.

TIPO



GRÚA (DISEÑO)



Puente grúa monorraíl



Vía de carro monorraíl



Grúa pluma giratoria de columna o mural



Grúa monorraíl de consola

ALIMENTACIÓN DE CORRIENTE (VARIANTE)



Cadena portacables ABUPowerline

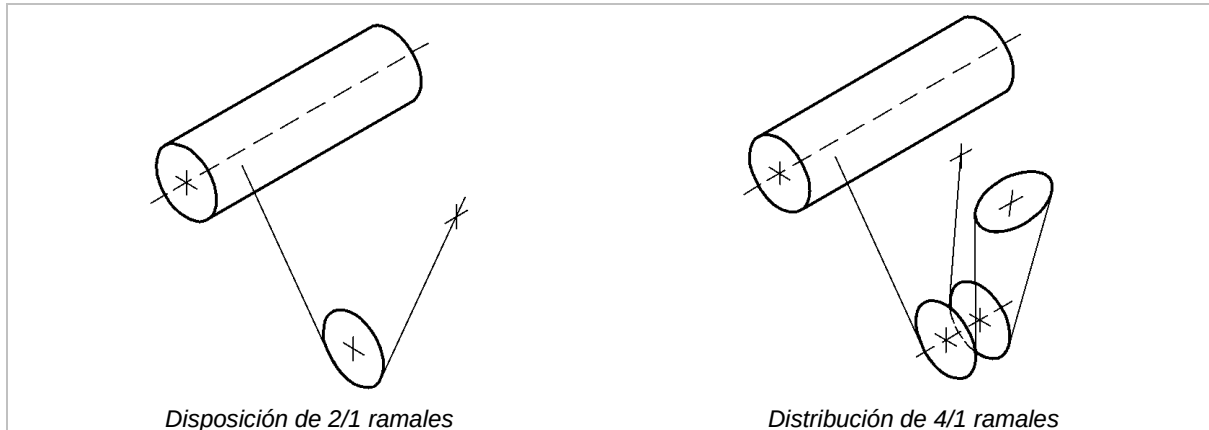


Línea de arrastre

Consejo

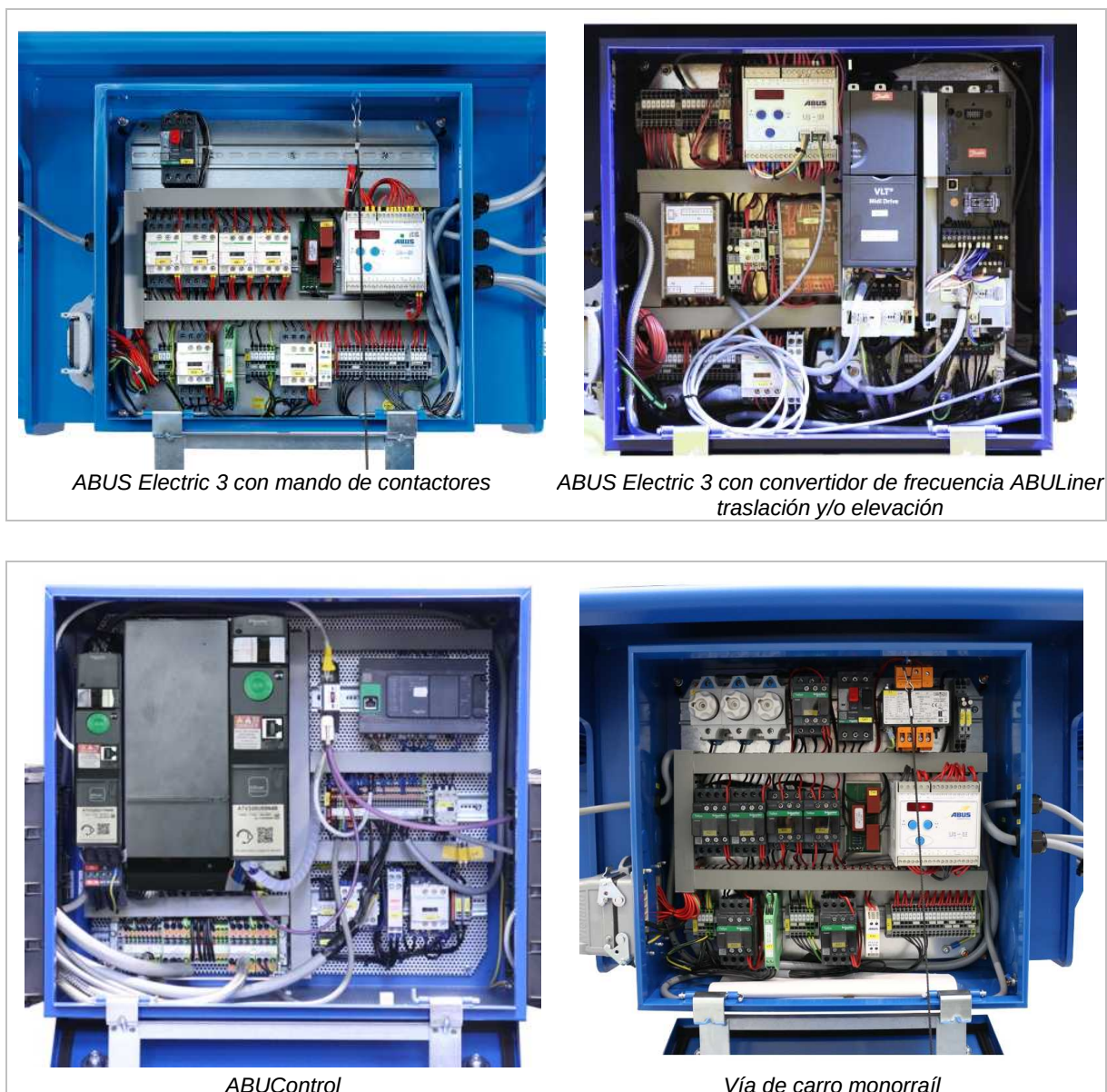
En una vía de carro monorraíl, la alimentación de corriente puede realizarse también como carril tomacorriente, pero no con cadena portacables.

RAMALES (VARIANTE)



MANDO (VARIANTE)

Imágenes de ejemplo:



INTERRUPTOR DE CRUCETA (OPCIONAL)



*Interruptor de cruceta como interruptor fin de carrera
del carro*

CONTENIDO

GENERALIDADES 7

- Para empezar 7
- El polipasto de cable 9
- Transporte del polipasto de cable en camión 11
- Carga y descarga del polipasto de cable 11
- Eliminación del polipasto de cable .. 12

MONTAJE Y CONEXIÓN 13

- Comprobación de las condiciones ... 13
- Montaje del polipasto de cable en la viga principal o en la vía de carro monorraíl..... 14
- Montaje del arrastre de corriente del carro..... 15
- Montar el interruptor de cruceta..... 17
- Montaje del tope distanciador 18
- Pares de apriete 18

VERIFICACIONES 19

- Para empezar 19
- Alcance de la verificación 20
- Verificar el cable 20
- Comprobar el gancho y la trócola.... 21
- Comprobar travesaño de punto fijo .. 24
- Comprobar travesaño de polea de inversión 24
- Comprobar la guía del cable 25
- Comprobar el punto fijo..... 25
- Comprobar el diámetro de las roldanas 26
- Comprobar el desgaste de la pestaña26
- Comprobar topes distanciadores 27

MANTENIMIENTO 28

- Advertencias sobre la seguridad en labores de puesta a punto 28
- Cambio del cable 29
- Sustitución del travesaño de punto fijo con bolsa del cable y cuña punto fijo 44
- Sustitución del travesaño de polea de inversión 49
- Desmontar la roldana motriz 52
- Montaje de la roldana motriz 53
- Desmontar la roldana no accionada .55
- Montar la roldana no accionada.....56
- Sustituir el tope distanciador 56
- Sustitución del interruptor de cruceta57
- Esquema eléctrico del interruptor de cruceta 57
- Lubricantes 58
- Pares de apriete 62
- Servicio técnico de ABUS 64

GENERALIDADES

AFECTA A TODAS AQUELLAS PERSONAS QUE TRABAJAN CON LA GRÚA, JUNTO A LA GRÚA O EN SU PROXIMIDAD.

PARA EMPEZAR

CÓMO UTILIZAR ESTE MANUAL DE PRODUCTO

En este manual de producto se utilizan los símbolos siguientes:



¡PELIGRO PARA LAS PERSONAS!

Esta advertencia describe peligros para personas.



¡PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA!

Esta advertencia describe los peligros para las personas cuando se trabaja en sistemas eléctricos y con corriente.



¡PELIGRO DE CAÍDA DE LA CARGA!

Este aviso de advertencia describe situaciones de peligro que pueden provocar la caída de la carga.



¡POSIBLES DAÑOS EN COMPONENTES!

Esta advertencia describe situaciones en las que puede dañarse un componente.



Ésta es una instrucción de procedimiento que exige la realización de un determinado paso.

- Éste es el resultado de una acción y describe lo que sucede en el aparato.
- Ésta es una enumeración.

SOLO CON...

Los apartados con marco punteado se aplican sólo a determinados diseños, variantes u opciones.

Bajo el título de "Solo con..." se indican las condiciones para la aplicación de este apartado.

INSTRUCCIONES SOBRE EL MANUAL DE PRODUCTO

Lea detenidamente el manual de producto antes de iniciar los trabajos. Observe en todos los casos los demás posibles manuales de producto para accesorios y componentes.

Conserve después el manual de producto siempre cerca de la grúa. Debe estar accesible para todas las personas que trabajan con o en la grúa.

En caso de venta, alquiler o similares, entregue siempre el manual de producto junto con la grúa.

USO CORRECTO

Solo con puente grúa monorraíl:

El polipasto de cable está previsto para su instalación en un puente grúa monorraíl o en una grúa monorraíl de consola debidamente dimensionados para el transporte de superficie completa de cargas. El polipasto de cable se desplaza en horizontal por una viga I o una viga cajón soldada.

- El polipasto de cable puede instalarse en vigas I o vigas cajón soldadas.
- El polipasto de cable está diseñado para una alimentación de corriente del carro a través de cadena portacables ABUPowerline o a través de una línea de arrastre ABUS.

Sólo para vía de carro monorraíl:

El polipasto de cable está previsto para su instalación en un vía de carro monorraíl debidamente dimensionada para el transporte lineal de cargas. El polipasto de cable se desplaza en horizontal por una viga I o una viga cajón soldada.

- El polipasto de cable puede instalarse en vigas I o vigas cajón soldadas.
- El polipasto de cable está diseñado para una alimentación de corriente del carro a través de una línea de arrastre ABUS o de un carril tomacorriente.

Sólo para grúa pluma giratoria mural o de columna:

El polipasto de cable está previsto para su instalación en una grúa pluma giratoria mural o de columna debidamente dimensionada para el transporte de cargas en una superficie determinada. El polipasto de cable se desplaza en horizontal por una viga I o una viga cajón soldada.

- El polipasto de cable puede instalarse en vigas I o vigas cajón soldadas.
- El polipasto de cable está diseñado para una alimentación de corriente del carro a través de cadena portacables ABUPowerline o a través de una línea de arrastre ABUS.

NORMATIVA

En el momento de su fabricación, la instalación se produce y comprueba según las normas, reglas y directrices europeas. En la declaración de conformidad o en la de montaje se especifican los principios de diseño y construcción. Estos principios deben cumplirse también durante el montaje, el manejo, la verificación y el mantenimiento, al igual que todas las disposiciones de seguridad laboral aplicables.



¡PELIGRO PARA LAS PERSONAS!

El incumplimiento de estas normas puede causar graves accidentes e incluso la muerte de personas.

Para un trabajo seguro es imprescindible una cuidadosa preparación según este manual de producto y la normativa aplicable.

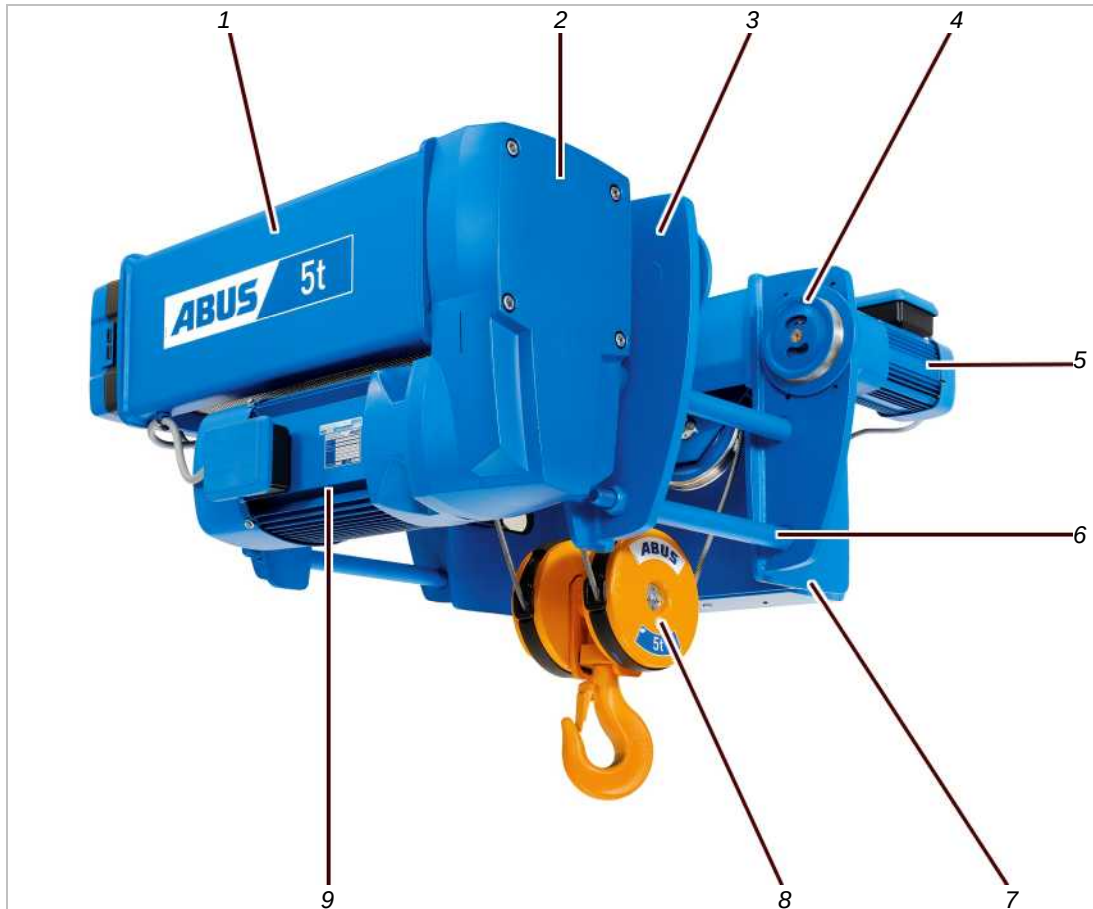
La normativa aplicable en cada caso particular depende principalmente de la aplicación de la grúa y de las normas locales aplicables. ¡Compruebe y cumpla las normas vigentes y actuales así como las disposiciones sobre seguridad laboral! Véase también la declaración de conformidad o de montaje.

GARANTÍA

- ABUS no asume responsabilidad alguna por daños causados por un uso indebido, por personal insuficientemente formado, por trabajos realizados de forma incorrecta, así como por modificaciones u otras transformaciones en la grúa o sus componentes, no autorizadas por ABUS.
- El derecho a garantía se cancelará cuando se modifiquen componentes bajo responsabilidad propia, cuando se monte, use o mantenga la grúa y sus componentes de forma distinta a la descrita en este manual de producto, o cuando se utilicen recambios que no sean los originales de ABUS.
- Solo se garantiza el uso seguro de la grúa y sus componentes cuando se utilicen recambios originales de ABUS.

EL POLIPASTO DE CABLE

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA CARRO MONORRAÍL (E)



- 1: Lado del tambor
- 2: Engranaje de elevación
- 3: Bastidor del carro
- 4: Mecanismo de traslación del carro
- 5: Motor de carro
- 6: Perno de sujeción
- 7: Lado del contrapeso con panel eléctrico
- 8: Trócola y gancho
- 9: Motor de elevación

CARACTERÍSTICAS

El carro monorraíl (E):

- El mecanismo de traslación del carro se desplaza por la cabeza inferior de la viga principal y viene preajustado para distintos anchos de brida. El ancho de brida solo puede adaptarse ligeramente (pocos mm).
- El polipasto de cable posee dos roldanas motrices y dos no accionadas.
- El panel eléctrico va en el lado opuesto al accionamiento de elevación y sirve como contrapeso.
- El polipasto de cable cubre una capacidad de carga de 1 a 16 toneladas.

El accionamiento del carro:

- Los mecanismos de traslación están configurados como motores trifásicos con conmutación de polos, freno de disco electromagnético y reductora.
- Los mecanismos de traslación tienen una velocidad de traslación lenta y rápida. La relación entre ambas velocidades es de 1 / 4.
- La reductora del mecanismo de traslación es un engranaje planetario de dos o tres etapas, libre de mantenimiento.

El accionamiento de elevación con motor de elevación (con conmutación de polos):

- El mecanismo de elevación es accionado por un motor con conmutación de polos de 2/12 polos con reductora.
- El motor de elevación va equipado con un freno electromagnético a presión de muelles.
- El mecanismo de elevación dispone de dos velocidades: una velocidad de precisión y una velocidad rápida. La relación entre ambas velocidades es de 1/6.
- El mecanismo de elevación se conecta directamente mediante conexiones por enchufe en la carcasa del conector del motor de traslación, para poder desconectarlo con rapidez del resto del sistema eléctrico de la grúa.
- El engranaje de elevación es una reductora de engranajes rectos con dentado oblicuo de varias etapas en carcasa de metal ligero. Las ruedas dentadas giran en un baño de aceite, por lo que están lubricadas de por vida.
- Para más detalles sobre el accionamiento de elevación con conmutación de polos, véase el manual de producto "Mecanismo de elevación ABUS modular y con conmutación de polos para polipastos de cable".

El polipasto:

- El cable del polipasto es un cable especial con una alta resistencia a la rotura. Alcanza una vida útil bastante mayor que la de un cable normal.
- La guía del cable permite un enrollado y desenrollado uniforme del cable en el tambor. La guía es de plástico deslizante y resistente al desgaste.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Condiciones de entorno durante el servicio:

Temperatura ambiente (para el servicio normal)	-10 °C a +40 °C
Temperatura ambiente (con tiempos de conexión reducidos)	+40 °C a +65 °C
Carcasa	IP 55
Tipo de aislamiento	F

Nivel sonoro:

Tamaño	Nivel de presión sonora LP, m dB(A) a 4 m de distancia	Nivel de potencia sonora LW, m dB(A)
GM 800	62	82
GM 1000	64	84
GM 2000	66	86
GM 3000	67	87
GM 5000	68	88
GM 6000	68	88

Tabla: Nivel sonoro según DIN 45635, parte 61 por el procedimiento de substitución con una fuente de emisión sonora

En la tabla se muestra el nivel de presión sonora LP a una distancia de 4 m del polipasto de cable. Con el nivel de potencia sonora LW se puede calcular el nivel de presión sonora para cualquier distancia.

TRANSPORTE DEL POLIPASTO DE CABLE EN CAMIÓN

SÓLO CON POLIPASTO DE CABLE DESMONTADO



¡PELIGRO PARA PERSONAS POR CAÍDA DE PIEZAS!

El polipasto de cable podría caer del camión y herir o matar a personas si no se carga y asegura de la forma correcta. El transporte y el aseguramiento de la carga correrá a cargo de personal especialmente formado.

Obsérvense, entre otros, los aspectos siguientes:



- ➔ Asegurar todas las piezas y los cables sueltos.
- ➔ La carga se asegurará según las disposiciones locales.
- ➔ Asegurar el polipasto de cable a la superficie de carga con medios adecuados de sujeción.
- ➔ Asegurar el gancho para que no se desplace de un lado a otro durante el transporte.
 - El cable se mantiene fijo en el tambor gracias a la guía del cable. De esta forma, el cable no puede formar bucles en el tambor y se evitan dobleces en el cable.

CARGA Y DESCARGA DEL POLIPASTO DE CABLE

SÓLO CON POLIPASTO DE CABLE DESMONTADO



¡PELIGRO POR CAÍDA DE PIEZAS!

El polipasto de cable puede caer y herir o matar a personas si no se sujeta y eleva correctamente. La sujeción y el traslado correrán sólo a cargo de personas debidamente formadas.

Obsérvense, entre otros, los aspectos siguientes:

LEVANTAR EL POLIPASTO DE CABLE CON UNA GRÚA



- ➔ Utilizar medios de sujeción adecuados con ganchos.
- ➔ Colocar el gancho en la anilla de suspensión del polipasto de cable.
- ➔ Observar las disposiciones sobre seguridad laboral y levantar el polipasto de cable.

DESCENDER EL POLIPASTO DE CABLE

- ➔ Colocar tablones de madera en el suelo, a modo de protección.
- ➔ Colocar el polipasto de cable con el bastidor del carro sobre los tablones.
- ➔ No dañar la trócola al depositarlo.

ELIMINACIÓN DEL POLIPASTO DE CABLE

Cuando deba eliminarse el polipasto de cable:

- ➡ Despiezar el polipasto de cable al máximo.
- ➡ Observar las normas locales sobre eliminación y reciclaje.
- ➡ Reciclar los distintos componentes por separado según materiales, respetando el medio ambiente:
 - Eliminar el aceite y las grasas de los engranajes como material lubricante.
 - Eliminar los forros de freno como residuo especial multicomponente.
 - Los componentes electrónicos se eliminan como residuos electrónicos.
 - Los cables, los conectores y la botonera se eliminan como residuos electrónicos.
 - El bastidor del carro, los tambores, las poleas de inversión, el cable y demás piezas metálicas se eliminan como chatarra de metal.
 - La tapa de carcasa y la parte inferior de la carcasa del mando se eliminan como materiales plásticos.
 - Las piezas del polipasto de cable pintadas posteriormente se eliminarán según las instrucciones del fabricante de la pintura.



Este dispositivo o aparato eléctrico no debe ser eliminado como residuo doméstico una vez acabada su vida útil.

MONTAJE Y CONEXIÓN

AFECTA A TODAS AQUELLAS PERSONAS QUE TRABAJAN EN LA GRÚA ANTES DE QUE SEA UTILIZADA.

El cliente/usuario de la grúa es responsable de elegir a personal operario con la cualificación adecuada para la puesta en marcha.



¡PELIGRO PARA LAS PERSONAS!

Si la grúa se pone indebidamente en marcha, existe peligro de graves lesiones.

Si se encarga la puesta en marcha a personal distinto de ABUS, el cliente será responsable de que quien ponga la grúa en funcionamiento sea personal debidamente cualificado. Es imprescindible realizar con precisión los pasos aquí descritos.

Ejemplo de persona capacitada:

- Personas con amplios conocimientos por una formación especializada en construcción de maquinaria y sistemas eléctricos para grúas.
- Personas con suficiente experiencia en el manejo, montaje y mantenimiento de grúas.
- Personas con amplios conocimientos sobre la normativa técnica, las directrices y las normas de seguridad aplicables en cada país.
- Personas con formación regular por parte de ABUS.

ABUS no asume responsabilidad alguna por daños debidos a puestas en marcha realizadas incorrectamente o por personal no cualificado.

ABUS recomienda encargar la puesta en marcha al servicio técnico de ABUS.

COMPROBACIÓN DE LAS CONDICIONES

Se deben cumplir las condiciones siguientes para poder montar el polipasto de cable.

Deben haberse aclarado, entre otros, los puntos siguientes en el marco del procedimiento técnico de autorización:

- La viga cajón o viga I soldada por la que se desplaza el polipasto de cable debe cumplir lo indicado en la hoja de dimensiones y la hoja de datos.
- Las dimensiones de montaje, la tensión de red y la tensión de servicio deben ser comprobadas según la hoja de dimensiones y la hoja de datos.
- La viga cajón soldada o viga I por la que se desplaza el polipasto de cable debe tener una cabeza inferior recta y paralela.
- La dimensión entre las bridas de las roldanas puede ser como máximo 2 mm más grande que el ancho medido de la cabeza inferior.
- La superficie de rodadura sobre la que se desplazan las ruedas del polipasto debe estar libre de pintura o de otros revestimientos.
- Solo con puente grúa monorraíl, grúa monorraíl de consola o grúa pluma giratoria:
La alimentación de corriente del carro debe realizarse como cadena portacables ABUPowerline o con línea de arrastre ABUS.
- Sólo para vía de carro monorraíl:
La alimentación de corriente del carro debe realizarse con línea de arrastre ABUS o con carril tomacorriente.

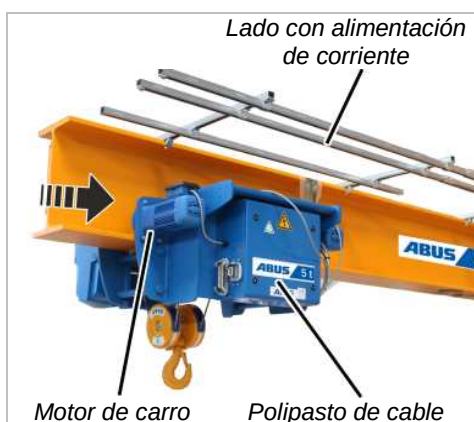
MONTAJE DEL POLIPASTO DE CABLE EN LA VIGA PRINCIPAL O EN LA VÍA DE CARRO MONORRAÍL

Si el polipasto de cable aún no está montado, seguir aquí. Caso contrario, salte este apartado.

SOLO CON CONEXIÓN A VIGA PRINCIPAL ABIERTA O VÍA DE CARRO MONORRAÍL ABIERTA

El polipasto de cable podrá insertarse sobre la cabeza inferior cuando la conexión a viga principal o la vía de carro monorraíl no estén cerradas.

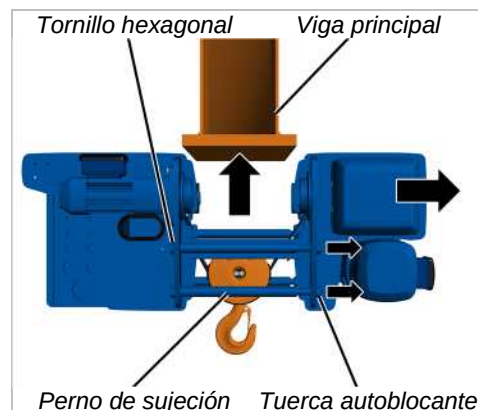
A continuación se muestra el montaje a una viga principal como viga I. El montaje en una viga cajón o en una vía de carro monorraíl no se diferencia mucho.



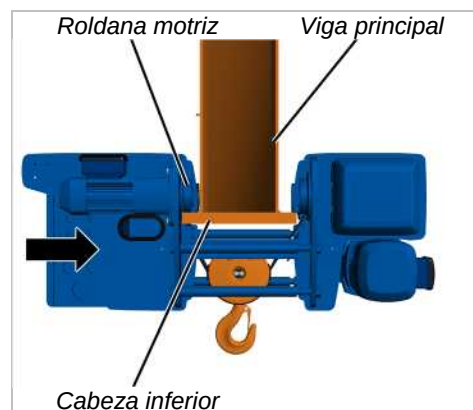
- ➡ Girar el polipasto de cable de forma que los mecanismos de traslación señalen hacia el lado de la alimentación de corriente.
- ➡ Observar las disposiciones sobre seguridad laboral y levantar el polipasto de cable.
- ➡ Insertar el polipasto de cable desde el lado abierto sobre la conexión a la viga principal y apoyarlo sobre sus roldanas.

SOLO CON CONEXIÓN A VIGA PRINCIPAL CERRADA O VÍA DE CARRO MONORRAÍL CERRADA

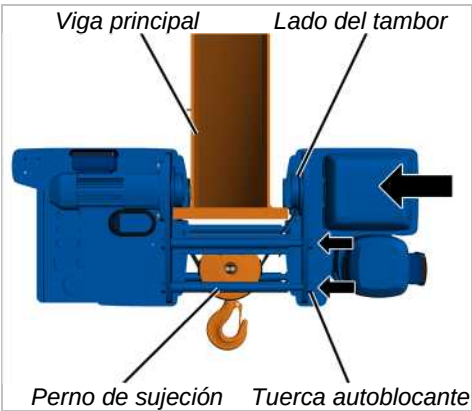
A continuación se muestra el montaje a una viga principal como viga cajón. El montaje en una vía de carro monorraíl no se diferencia mucho.



- ➡ Afloje las tuercas autoblocantes (2x).
- Aflojar las tuercas autoblocantes solo hasta que queden aún sobre la rosca.
- ➡ Separar los lados del polipasto.
- El polipasto de cable debe quedar lo suficientemente separado para que la distancia entre las roldanas sea mayor que el ancho de la cabeza inferior.
- ➡ Levantar el polipasto de cable bajo la viga principal, por ejemplo con una carretilla elevadora.



- ➡ Girar el polipasto de cable de forma que los mecanismos de traslación señalen hacia el lado de la alimentación de corriente.
- ➡ Apoyar las roldanas motrices sobre la cabeza inferior de la viga principal.



➡ Insertar el lado del tambor del polipasto de cable sobre la cabeza inferior de la viga principal.

¡Las roldanas deben apoyarse completas sobre la superficie de rodadura de la cabeza inferior!

➡ Apretar las tuercas autoblocantes.

Tamaño	Tuerca autoblocante	Par de apriete
GM 800	M20	85 Nm
GM 1000	M20	85 Nm
GM 1000	M24	150 Nm
GM 2000	M24	150 Nm
GM 2000	M30	290 Nm
GM 3000	M24	150 Nm
GM 3000	M30	290 Nm
GM 5000	M30	290 Nm
GM 6000	M30	290 Nm

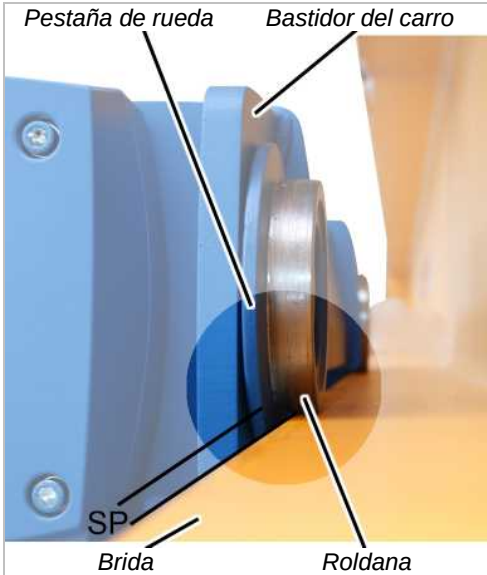
COMPROBACIÓN DE TOLERANCIA DEL ANCHO DE VÍA



¡PELIGRO PARA PERSONAS POR CAÍDA DE LA CARGA!

Si se supera la tolerancia del ancho de vía, el polipasto de cable podría caer de la viga con la carga causando lesiones graves e incluso la muerte de personas.

Compruebe con precisión la tolerancia antes del montaje.



Mida el juego de pestaña de rueda SP (distancia entre brida y corona dentada de la roldana) a ambos lados del bastidor del carro.

¡Todas las roldanas deben apoyarse sobre la brida!

El valor medido no debe superar los 2 mm en ambos lados.

MONTAJE DEL ARRASTRE DE CORRIENTE DEL CARRO

Si aún no se ha montado el arrastre de corriente del carro, continuar aquí. Caso contrario, salte este apartado.

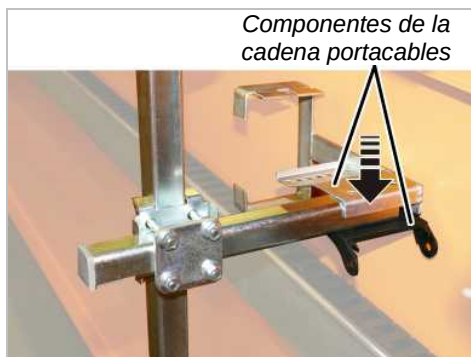
El arrastre de corriente del carro se monta por encima del cuadro eléctrico del carro. Arrastra los cables eléctricos para la alimentación del carro (línea de arrastre o cadena portacables,...) y el interruptor de cruceta del interruptor fin de carrera del carro en posición paralela al carro.

Dependiendo de la viga principal (viga I o viga cajón) y del tipo de alimentación de corriente (línea de arrastre o cadena portacables), el brazo de arrastre deberá montarse de formas distintas.

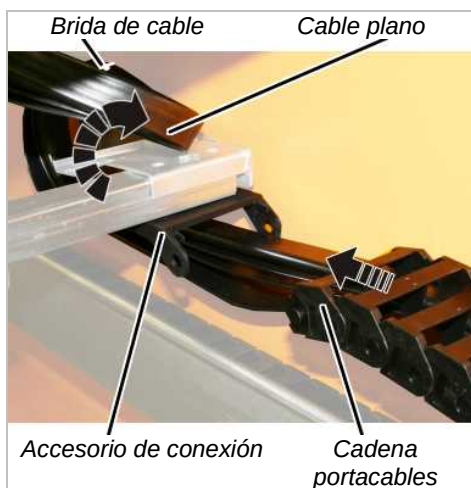
SÓLO CON CADENA PORTACABLES

MONTAR LA CADENA PORTACABLES EN EL TUBO DE ARRASTRE

La cadena portacables se fija al tubo cuadrado horizontal.



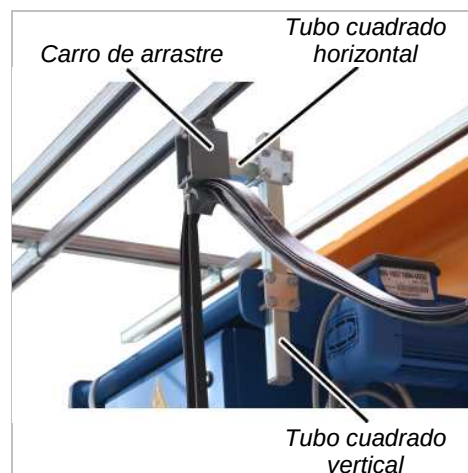
- ➔ Fijar los componentes de la cadena portacables (soporte de inversión y accesorio de conexión) con perno y seguro SL al tubo cuadrado.



- ➔ Extraer el cable plano de la cadena portacables y llevarlo en arco alrededor del soporte de inversión.
- ➔ Fijar el cable plano con bridas de cable a la parte superior del soporte de inversión.
- ➔ Insertar y engazar la cadena portacables en el accesorio de conexión.

SÓLO CON LÍNEA DE ARRASTRE

MONTAJE DEL ARRASTRE DE CORRIENTE DEL CARRO



- ➔ Atornillar el tubo cuadrado vertical con tornillos nervados M8 y placa al polipasto de cable. 15 Nm.
- ➔ Insertar el tubo cuadrado horizontal en el carro tomacorriente.
- ➔ Atornillar el tubo cuadrado horizontal con la abrazadera de tubo al tubo cuadrado vertical. 15 Nm.

SÓLO CON CARRIL TOMACORRIENTE

MONTAR EL ARRASTRE DE CORRIENTE PRINCIPAL

- ➔ Atornillar el tubo cuadrado vertical con tornillos nervados M8 y placa al polipasto de cable. 15 Nm.
- ➔ Atornillar el arrastre de corriente principal con abrazadera de tubo al tubo cuadrado. 15 Nm.

MONTAR EL INTERRUPTOR DE CRUCETA

SOLO CON INTERRUPTOR DE CRUCETA

Este apartado sólo es válido cuando el polipasto de cable va equipado con un interruptor de cruceta en dirección de traslación del carro.

En el plano de circuitería consta dónde y para qué delimitadores de recorrido está previsto el interruptor de cruceta.

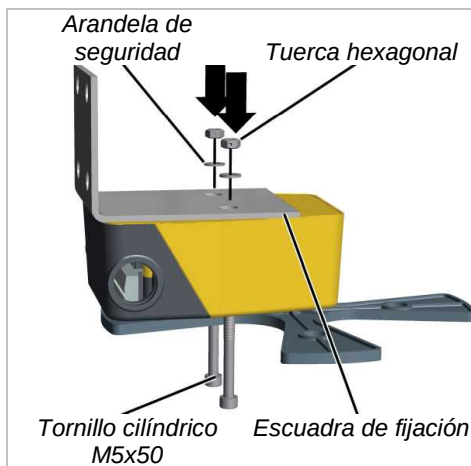
MONTAR EL INTERRUPTOR DE CRUCETA



¡PELIGRO POR FUNCIONAMIENTO INCORRECTO!

Si se atornilla el interruptor de cruceta con demasiada fuerza, puede suceder que se bloqueen piezas en su interior y no funcione correctamente.

Cumplir con precisión el par de apriete de 3 Nm.



- ➔ Montar la escuadra de fijación con tornillos cilíndricos M5x50 (2x) al interruptor de cruceta.
- ➔ Atornillar la escuadra de fijación con arandelas de seguridad y tuercas hexagonales M5 (2x). 3 Nm.

MONTAR EL INTERRUPTOR DE CRUCETA

El interruptor de cruceta se monta en el arrastre de corriente del carro o en el bastidor del carro. Aquí se muestra el montaje en el arrastre de corriente del carro. El montaje en el bastidor del carro no se diferencia mucho.



- ➔ Girar el interruptor de cruceta a la posición 0.
 - ➔ La posición del interruptor de cruceta viene marcada con una flecha que va girando según el estado de conmutación.
 - ➔ Montar el interruptor de cruceta de tal forma que la biela de conmutación accione el interruptor de cruceta.
- El sentido de giro del interruptor de cruceta para cada dirección de desplazamiento debe corresponderse con el esquema eléctrico.
- ➔ Atornillar el interruptor de cruceta. 15 Nm.

CONECTAR EL INTERRUPTOR DE CRUCETA

- ➔ Tender el cable de conexión (cable redondo o plano) desde el interruptor de cruceta hasta la caja de contactores.
- ➔ Pasar el cable de conexión con su racor para cables en la caja de contactores.
- ➔ En caso necesario, fijar el cable de conexión al acoplamiento o enchufe.
- ➔ Fijar el cable de conexión con bridas para cables, soportes para brida de cables y bridas adhesivas.

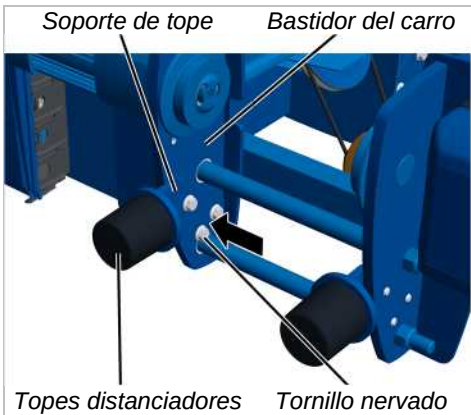
MONTAJE DEL TOPE DISTANCIADOR

Si aún no se han montado los topes distanciadores, continúe aquí. Caso contrario, salte este apartado.

SOLO CON POLIPASTO DE CABLE CON TOPES DISTANCIADORES

Este apartado se aplica solo cuando el polipasto de cable dispone de topes distanciadores. Es el caso cuando se montan dos polipastos de cable en una misma grúa. Los topes distanciadores impiden daños en el polipasto cuando los polipastos chocan entre sí.

A ambos lados del bastidor del carro:



➡ Atornillar el tope distanciador al soporte de tope. 3 Nm

EL tope distanciador debe tener contacto con el soporte de tope y no puede haber resquicio en medio, ya que el golpe lo asumiría el tornillo y no el tope distanciador.

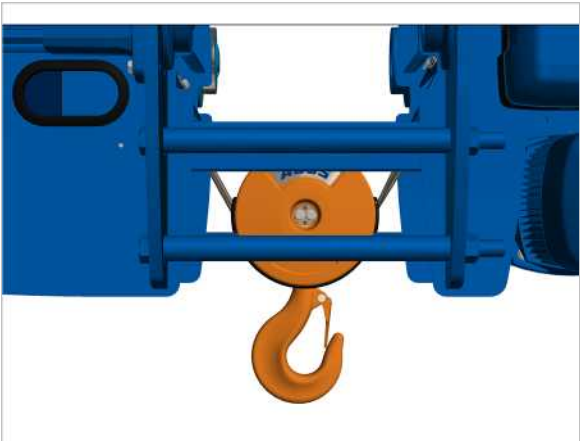
➡ Atornillar el soporte de tope con tope distanciador con tornillos nervados M12x30 (3x) al bastidor del carro. 100 Nm.

➡ Aproximar entre sí los carros monorraíl hasta contactar y comprobar el contacto y la posición de los topes.

➡ Dado el caso, ajustar la posición de los soportes de tope.

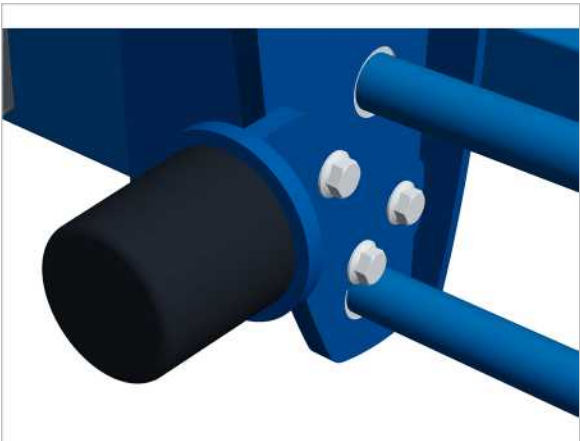
PARES DE APRIETE

PERNO DE SUJECCIÓN



Tamaño	Tuerca autoblocante	Par de apriete
GM 800	M20	85 Nm
GM 1000	M20	85 Nm
GM 1000	M24	150 Nm
GM 2000	M24	150 Nm
GM 2000	M30	290 Nm
GM 3000	M24	150 Nm
GM 3000	M30	290 Nm
GM 5000	M30	290 Nm
GM 6000	M30	290 Nm

SOPORTE DE TOPE



- Tornillo nervado M12x30 (3x)
- 100 Nm

VERIFICACIONES

AFECTA A TODAS AQUELLAS PERSONAS QUE COMPRUEBAN Y APRUEBAN LA GRÚA SEGÚN LAS NORMAS DE SEGURIDAD LABORAL

El polipasto de cable debe someterse a una comprobación periódica para garantizar su correcto funcionamiento. El cliente es responsable de dicha comprobación periódica.

PARA EMPEZAR

INTERVALOS DE VERIFICACIÓN

La comprobación periódica de la grúa tendrá lugar al menos una vez al año.

Bajo determinadas condiciones será necesario realizar las comprobaciones periódicas con mayor frecuencia. Los motivos pueden ser:

- Trabajo frecuente con la carga nominal.
- Trabajo en varios turnos.
- Uso muy frecuente.
- Entorno polvoriento o agresivo.

El cliente es responsable de establecer las condiciones para las verificaciones y su periodicidad. Se puede consultar a ABUS en cualquier momento.

REQUISITOS PARA EL VERIFICADOR

El cliente/usuario de la grúa es responsable de elegir a personal operario con la cualificación adecuada de verificador.



¡PELIGRO PARA LAS PERSONAS!

Si la verificación se realiza de forma incorrecta, existe peligro de graves lesiones.

Si se encarga la verificación a personal distinto de ABUS, el cliente será responsable de que quien realice la verificación sea personal debidamente cualificado.

Ejemplo de persona capacitada:

- Personas con amplios conocimientos por una formación especializada en construcción de maquinaria y sistemas eléctricos para grúas.
- Personas con suficiente experiencia en el manejo, montaje y mantenimiento de grúas.
- Personas con amplios conocimientos sobre la normativa técnica, las directrices y las normas de seguridad aplicables en cada país.
- Personas con formación regular por parte de ABUS.

ALCANCE DE LA VERIFICACIÓN

La persona capacitada, que verifica el polipasto de cable, es responsable del volumen y del tipo de verificación.

RESUMEN: VERIFICACIÓN DEL POLIPASTO DE CABLE

Junto a los puntos aquí descritos hay que verificar también todos los demás puntos descritos en los manuales de producto entregados con la instalación.

La decisión sobre el perfecto estado del polipasto de cable es responsabilidad exclusiva del verificador. Si se detectaran fallos, deben ser solventados. El verificador decide si el polipasto de cable debe o no comprobarse luego de nuevo.

Si por la normativa local aplicable deben realizarse otras verificaciones, deberán llevarse también a cabo.

Al menos se comprobarán los siguientes puntos adicionales:

- ➔ Verificar el cable. Véase "20".
 - ➔ Comprobar el gancho y la trócola. Véase "21".
 - ➔ Comprobar la cantonera en la trócola (comprobación visual).
 - ➔ Comprobar travesaño de punto fijo. Véase página 24.
 - ➔ Comprobar travesaño de polea de inversión. Véase página 24.
 - ➔ Comprobar la guía de cable. Véase página 21.
 - ➔ Comprobar el punto fijo. Véase "25".
 - ➔ Comprobar las pinzas finales en el tambor de cable. Las pinzas finales (2x) deben estar presentes y no deben estar demasiado dañadas.
 - ➔ Comprobar el diámetro de la roldana. Véase "26".
 - ➔ Comprobar el desgaste de la pestaña de rueda de las roldanas en el polipasto de cable. Véase "26".
 - ➔ Comprobar el estado de los topes distanciadores. Véase página 27.
 - ➔ Comprobar el freno del accionamiento de elevación y/o mecanismo de traslación.
- Véase manual de producto "Mecanismo de elevación ABUS modular y con conmutación de polos para polipastos de cable".
- ➔ Comprobar el recorrido de frenada de los motores de carro.

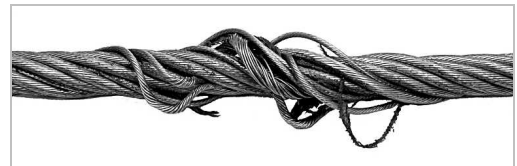
VERIFICAR EL CABLE

- ➔ Compruebe toda la longitud del cable por si mostrara algún daño. Los daños que se muestran aquí o similares no deben estar presentes en el cable.

Ejemplos de daños:



La estructura del cable se ha abierto. Se pueden ver los cordones interiores del cable.



Se han formado bucles en el cable.



El cable tiene un doblez. Es la consecuencia, por ejemplo, de una fuerza externa violenta sobre el cable.



El cable está aplanado en algún lugar. El cable se ha visto, por ejemplo, aprisionado.



En el cable se ha formado una cesta. Es consecuencia, por ejemplo, de haber girado el cable con violencia.



El cable muestra una deformación como un sacacorchos.

- ➔ Compruebe posibles roturas de alambres en todo el cable. El cable no deberá tener más roturas de alambres de los permitidos en la certificación de fabricante de ABUS para cables, que consta en el libro de verificaciones, en 6 x el diámetro del cable o en 30 x el diámetro del cable.

Ejemplos de rotura de alambres:



Varias roturas de alambres. La rotura de alambres es síntoma del desgaste normal del cable. Se producen cuando el cable se flexiona en las poleas bajo carga.

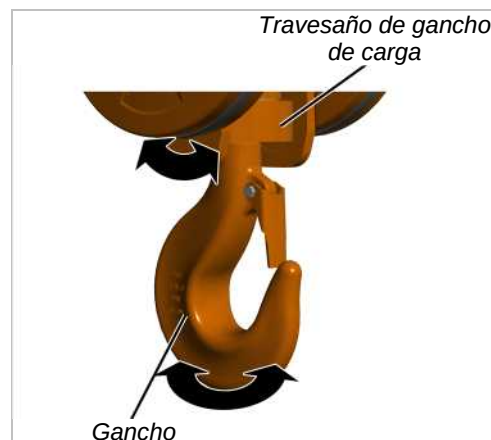


Rotura de alambre con alambre saliente.

- ➔ Si en el cable aparecen estos daños o daños similares, hay que desechar ese cable y colocar uno nuevo.
- ➔ Si el cable presenta rotura de alambres pero aún no llega al límite permitido, deberá reducirse el intervalo de tiempo hasta la próxima comprobación periódica.
- ➔ Si el cable presenta más roturas de alambre de lo permitido, hay que desechar ese cable y colocar uno nuevo.

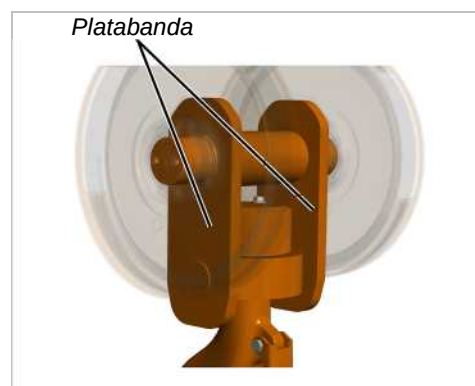
COMPROBAR EL GANCHO Y LA TRÓCOLA

COMPROBAR LA SUAVIDAD DE DESPLAZAMIENTO



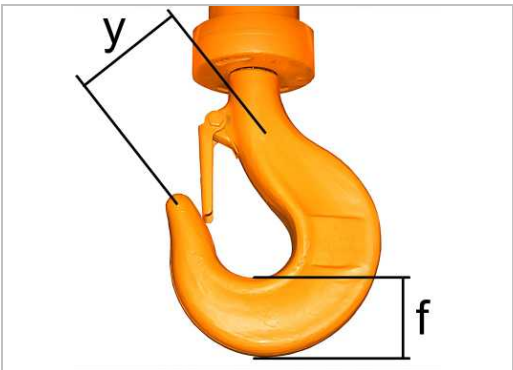
- ➔ Girar el gancho hacia la izquierda y hacia la derecha.
- El gancho debe girar con facilidad y suavidad.
- ➔ Oscilar el gancho hacia un lado y el otro en el travesaño de gancho de carga.
- El travesaño de gancho debe permitir un movimiento suave y fácil del gancho.
- ➔ Si el gancho no se deja girar u oscilar con suavidad, deberá repararse.

COMPROBAR LA PLATABANDA EN LA TRÓCOLA



- ➔ Comprobar platabandas. No deben presentar grietas ni estar dañadas o deformadas.
- ➔ Si las platabandas están deformadas o dañadas, deben ser sustituidas.

MEDIR LA DEFORMACIÓN Y EL DESGASTE DEL GANCHO

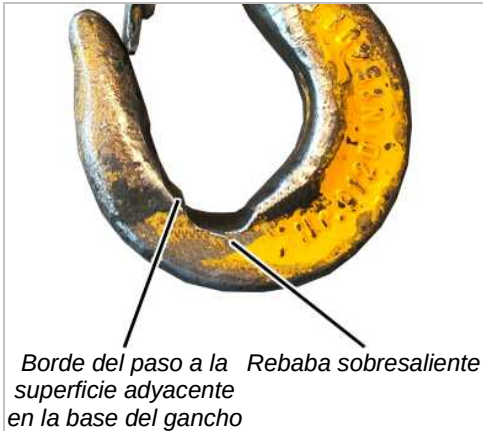


- ➔ Medir la distancia 'y' de las dos marcas cinceladas en el gancho de carga.
- ➔ La distancia de régimen 'y' la encontrará en el libro de verificaciones o en el mismo gancho.
La distancia 'y' medida no debe ser superior a 1,1 veces la distancia de régimen 'y'.
En caso de gancho doble, las distancias 'y1' e 'y2' se miden desde la marca troquelada en el extremo del gancho hasta la marca en el vástago del gancho y se comparan por separado.
- ➔ Medir la altura de la base 'f' del gancho.
- ➔ Comparar el valor medido con la tabla.
La altura de la base medida 'f' no debe ser inferior al valor en la tabla. En la tabla se indica la altura mínima de la base.

Tamaño del gancho	Diseño del gancho	Altura de base mínima, 'f' [mm]
1	Gancho simple	38
1,6	Gancho simple	45,6
2,5	Gancho doble	47,5
2,5	Gancho simple	55,1
4	Gancho doble	57
4	Gancho simple	63,7
6	Gancho doble	71,3
6	Gancho simple	80,8

Tamaño del gancho	Diseño del gancho	Altura de base mínima, 'f' [mm]
8	Gancho doble	80,8
8	Gancho simple	90,3
10	Gancho doble	90,3
10	Gancho simple	100,7
12	Gancho doble	100,7
12	Gancho simple	112,1

- ➔ Si el gancho está más abierto de lo permitido, o si la altura de la base es inferior a la permitida, sustituir el gancho.
No debe realizarse ninguna reparación con soldadura (como aplicación por soldadura) en el gancho o en la tuerca del gancho de carga.



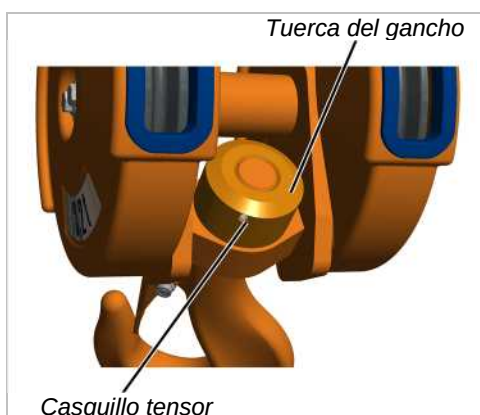
- ➔ Comprobar superficies de desgaste en la base del gancho. Deben pasar con suavidad a las superficies lindantes. No deben presentar estrías, cantos u otros fallos de superficie.
- ➔ Comprobar bordes. Los bordes o cantos laterales del gancho no deben mostrar rebabas hacia afuera u otros defectos en la superficie.
- ➔ Si las superficies de desgaste o los bordes laterales muestran estrías o cantos, deberán alisarse (pulirse). Deberán mantenerse los valores límite arriba indicados para la altura de base, incluso tras el pulido/alisado.

COMPROBAR LA SUPERFICIE DEL GANCHO

- ➡ Comprobar la superficie del gancho. No debe presentar defectos, grietas o corrosión.
- ➡ Si la superficie del gancho de carga muestra el más ligero defecto, deberá desmontarse el gancho para comprobar la superficie de la caña del gancho. No debe presentar defectos, grietas o corrosión.

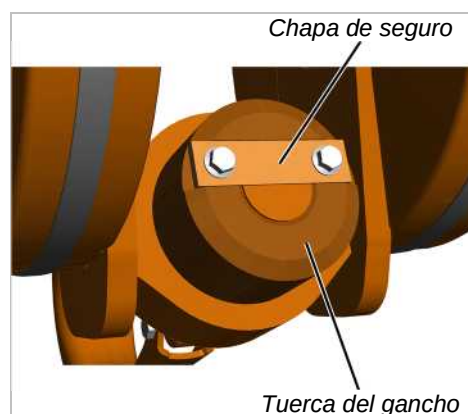
COMPROBAR EL BLOQUEO ANTIRO DE LA TUERCA DEL GANCHO

En ganchos con bloqueo antiro por casquillo tensor:



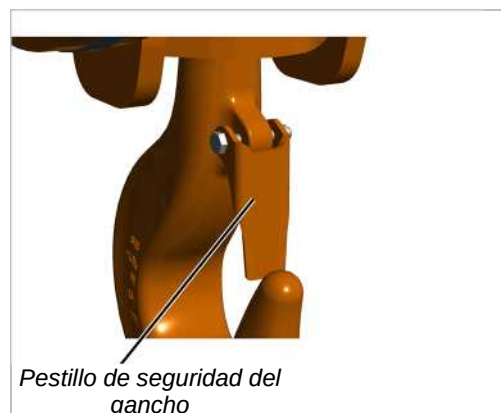
- ➡ Inclinar el gancho hasta poder ver bien el bloqueo antiro.
- ➡ Comprobar el bloqueo antiro. Debe estar presente el casquillo tensor, sin mostrar daños ni roturas, y debe estar bien asentado.
- ➡ Si no hay casquillo tensor o está dañado, deberá sustituirse.

En ganchos con bloqueo antiro por chapa de seguro:



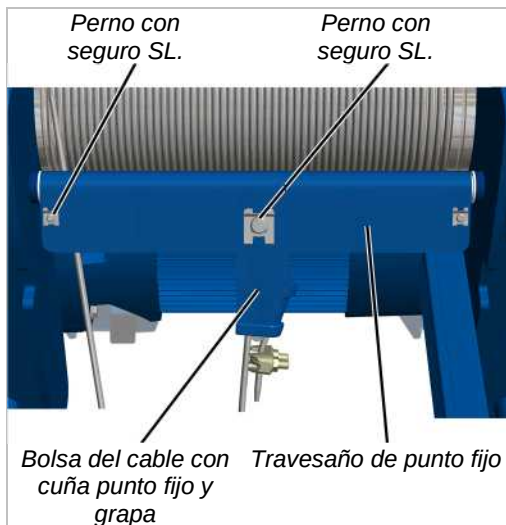
- ➡ Inclinar el gancho hasta poder ver bien el bloqueo antiro.
- ➡ Comprobar el bloqueo antiro. La chapa debe estar presente, no debe estar dañada y debe estar bien asentada.
- ➡ Si no hay chapa de seguro o si está dañada, deberá sustituirse.

COMPROBAR EL PESTILLO DE SEGURIDAD DEL GANCHO



- ➡ Comprobar el pestillo de seguridad del gancho. Debe estar presente, funcionar correctamente y con suavidad; no debe estar deformado ni dañado de otro modo.
- ➡ Si faltara el pestillo de seguridad, estuviera dañado o no funcionara bien, deberá ser sustituido.

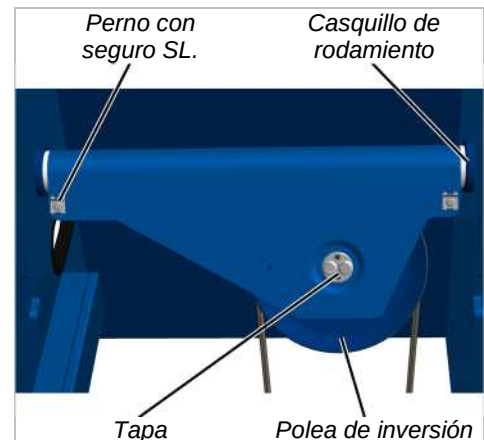
COMPROBAR TRAVESAÑO DE PUNTO FIJO



- ➔ Comprobar su fijación. El travesaño de punto fijo debe estar bien fijado y todos los pernos deben ir con seguros SL.
 - ➔ Comprobar travesaño de punto fijo.
Los orificios en la apertura inferior no deben presentar grietas ni otros desperfectos.
 - ➔ Comprobar el estado de los casquillos de rodamiento. No deben presentar grietas ni daños de otro tipo.
 - ➔ Si faltaran componentes o estuvieran dañados, deberán sustituirse.
- Véase "Sustitución del travesaño de punto fijo con bolsa del cable y cuña punto fijo" en página 44.

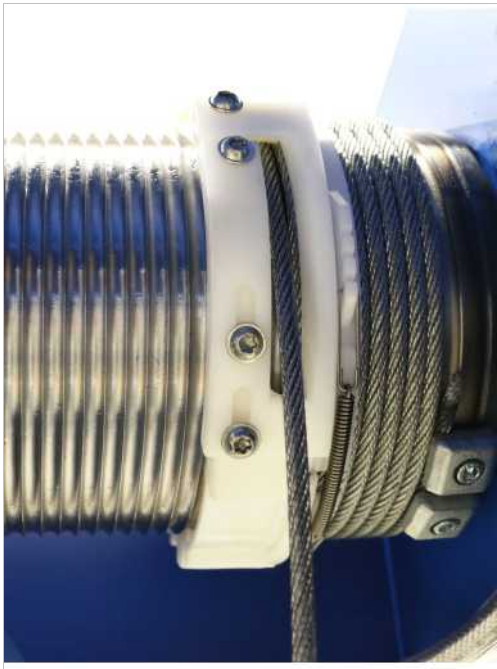
COMPROBAR TRAVESAÑO DE POLEA DE INVERSIÓN

SOLO CON DISPOSICIÓN 4/1



- ➔ Comprobar travesaño de polea de inversión.
Los orificios no deben presentar grietas ni daños de otro tipo.
 - ➔ Comprobar polea de inversión.
No debe mostrar huellas demasiado profundas ni un desgaste excesivo.
Se puede realizar una comprobación exacta de la polea de inversión mediante una plantilla especial. Contacte para ello con el servicio técnico de ABUS. Véase página 64.
 - ➔ Los pernos deben estar presentes y asegurados con seguros SL.
 - ➔ Comprobar el estado de los casquillos de rodamiento. No deben presentar grietas ni daños de otro tipo.
 - ➔ Si faltaran componentes o estuvieran dañados, deberán sustituirse.
- Véase "Sustitución del travesaño de polea de inversión" en página 49.

COMPROBAR LA GUÍA DEL CABLE



- ➔ Comprobar la guía de cable. Las piezas de plástico no deben presentar grietas, estar deformadas o tener desgastes por rozamientos provocados por el cable.
- ➔ Comprobar la suavidad de la guía del cable.
- ➔ Comprobar el engrase de la guía del cable.
- ➔ Si la guía del cable estuviera dañada, deberá sustituirse. Véase "Cambio del cable" en la página 29.

COMPROBAR EL PUNTO FIJO.

COMPROBAR LA CUÑA DE PUNTO FIJO



- ➔ Medir el saliente de cuña de cable (borde inferior de la cuña hasta borde inferior de bolsa de cable).
- ➔ Medir la distancia de la grapa de cable (borde superior de la grapa hasta borde inferior de la bolsa de cable).
- ➔ Los valores medidos no deben ser superiores a los valores en la tabla.

Tamaño	Saliente máximo de cuña	Saliente mínimo de cuña
GM 800	19 mm	18 mm
GM 1000	4 mm	3 mm
GM 2000	2 mm	0 mm
GM 3000	18 mm	16 mm
GM 5000	22 mm	19 mm
GM 6000	31 mm	28 mm

- ➔ Si la cuña del cable asomara demasiado fuera de la bolsa, o si la grapa está demasiado cerca de la cuña: sustituir bolsa de cable y cuña de cable. Véase página 29.

Consejo

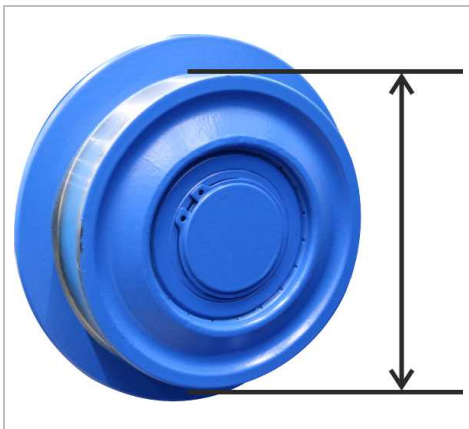
La distancia mínima de la grapa de cable indicada corresponde siempre exactamente al diámetro del cable del polipasto.

COMPROBAR EL DIÁMETRO DE LAS ROLDANAS

Durante el servicio, las superficies de contacto de las roldanas se desgastan. Con ello se reduce el diámetro de las roldanas.

En este apartado se explica la comprobación del diámetro en una roldana no accionada. La comprobación del diámetro de una roldana accionada no se diferencia mucho.

MEDIR EL DIÁMETRO



- ➡ Medir el diámetro de la roldana en varios puntos a todo lo ancho de la roldana.
- ➡ El diámetro no debe ser inferior al indicado en la tabla.
Si el diámetro es inferior debe sustituirse la roldana. Véase "52".

Roldana	Desgaste máximo permitido	Diámetro mínimo
E 100	-3 mm	97 mm
E 130	-3 mm	127 mm
E 160	-3 mm	157 mm
E 200	-3 mm	197 mm

COMPROBAR EL DESGASTE DE LA PESTAÑA

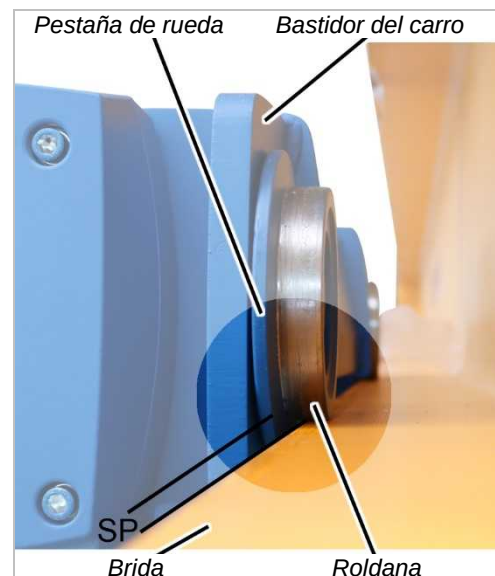
COMPROBACIÓN DE TOLERANCIA DEL ANCHO DE VÍA



¡PELIGRO PARA PERSONAS POR CAÍDA DE LA CARGA!

Si se supera la tolerancia del ancho de vía, el polipasto de cable podría caer de la viga con la carga causando lesiones graves e incluso la muerte de personas.

Compruebe con precisión la tolerancia antes del montaje.



- ➡ Mida el juego de pestaña de rueda SP (distancia entre brida y corona dentada de la roldana) a ambos lados del bastidor del carro.

¡Todas las roldanas deben apoyarse sobre la brida!

El valor medido no debe superar los 2 mm en ambos lados.

COMPROBAR TOPES DISTANCIADORES

SOLO CON POLIPASTO DE CABLE CON TOPES DISTANCIADORES

Si se han montado topes distanciadores:



- ➡ Comprobar todos los topes distanciadores.
Los topes distanciadores no deben estar porosos, chafados, torcidos ni dañados de alguna otra forma. Si estuvieran dañados: sustituir los topes distanciadores.
- ➡ Comprobar los tornillos nervados M12x30.
Los tornillos nervados deben atornillarse con 100 Nm.
- ➡ Comprobar el material de los topes distanciadores en todo su perímetro.
El plástico no debe mostrar en ningún punto grietas en su superficie.
- ➡ Presionar el tope distanciador con el dedo.
Los topes distanciadores deben dejarse hundir ligeramente y debe ser deformables.
- ➡ Si faltaran componentes o estuvieran dañados: deberán sustituirse.
- ➡ Si uno de los topes distanciadores estuviera dañado aunque solo sea ligeramente, cambiar todos los topes distanciadores del polipasto de cable. Véase página 56.
- ➡ Si uno de los topes distanciadores no se deja presionar con el dedo, cambiar todos los topes distanciadores del polipasto de cable. Véase página 56.

MANTENIMIENTO

AFECTA A TODAS AQUELLAS PERSONAS QUE MANTIENEN, REPARAN O TRANSFORMAN LA GRÚA.

El cliente/usuario de la grúa es responsable de elegir a personal operario con la cualificación adecuada para el mantenimiento.



¡PELIGRO PARA LAS PERSONAS!

Si la grúa se mantiene de forma incorrecta, existe peligro de graves lesiones.

Si se encarga el mantenimiento a personal distinto de ABUS, el cliente será responsable de que quien mantenga la grúa sea personal debidamente cualificado. Es imprescindible realizar con precisión los pasos aquí descritos.

Ejemplo de persona capacitada:

- Personas con amplios conocimientos por una formación especializada en construcción de maquinaria y sistemas eléctricos para grúas.
- Personas con suficiente experiencia en el manejo, montaje y mantenimiento de grúas.
- Personas con amplios conocimientos sobre la normativa técnica, las directrices y las normas de seguridad aplicables en cada país.
- Personas con formación regular por parte de ABUS.

ABUS no asume responsabilidad alguna por daños debidos a reparaciones realizadas incorrectamente o por personal no cualificado.

ABUS recomienda encargar el mantenimiento y la reparación al servicio técnico de ABUS.

Utilice exclusivamente recambios originales ABUS. En caso contrario se cancelarán todos los derechos a garantía.

ADVERTENCIAS SOBRE LA SEGURIDAD EN LABORES DE PUESTA A PUNTO

Se deberán observar las siguientes advertencias de seguridad en todos los trabajos de mantenimiento en el polipasto de cable:

- Desconecte el interruptor de conexión a la red. Asegure el interruptor para evitar que se vuelva a conectar por error.
- Abrir el interruptor seccionador de fusibles en el cuadro eléctrico de la grúa. Asegurar el interruptor con un candado para que no vuelva a cerrarse inesperadamente.
- Utilice una plataforma elevadora y un arnés de seguridad adecuados.
- Cierre suficientemente el área de trabajo alrededor de la plataforma elevadora.
- Desconecte otras grúas que circulen por la misma vía o grúas que se desplacen por encima o por debajo de la grúa que deba mantenerse. Asegure el interruptor para evitar una reconexión no intencionada. Otras grúas podrían tumbar la plataforma elevadora o chocar contra la grúa que se está manteniendo.
- Informe a las personas a su alrededor del trabajo de mantenimiento.
- Los trabajos en el sistema eléctrico de la grúa deben ser realizados sólo por electricistas especializados.
- Tras pulsar el pulsador de paro de emergencia sigue habiendo altas tensiones en el mando de la grúa y en el del carro, que pueden provocar la muerte.

Estas advertencias de seguridad se aplican en particular para el polipasto de cable:

- **¡Peligro de aplastamiento!**
En las roldanas, en el tambor de cable y en la polea de inversión pueden chafarse dedos cuando el polipasto de cable se mueve involuntariamente o cuando se trabaja sin precaución.
Asegurar el polipasto de cable. ¡Trabajar con precaución!

CAMBIO DEL CABLE

Si el cable está dañado o presenta más roturas de hilos de lo permitido (véase "Verificar el cable" en página 20), deberá sustituirse el cable.

Si la guía de cable está dañada (véase "Comprobar la guía del cable" en página 25), deberá sustituirse.

El cable y la guía de cable son piezas de desgaste que se someten a un gran esfuerzo por la carga. Durante el servicio se van desgastando entre sí. Por ello se deberán cambiar siempre el cable y la guía al mismo tiempo.

El cable del polipasto es un cable especial con una alta resistencia a la rotura. Alcanza una vida útil bastante mayor que la de un cable normal. Por ello se deben utilizar exclusivamente cables originales de ABUS.

Si lo que está dañado es la cuña o la bolsa del cable dañada (véase "Sustitución del travesaño de punto fijo con bolsa del cable y cuña punto fijo" en página 44), deberán sustituirse. Se suelen sustituir también cuando se sustituyen el cable y la guía del cable.

Estas advertencias de seguridad se aplican en particular para la sustitución del cable:

- Cerrar con margen suficiente el área de trabajo debajo del polipasto de cable.
- Barrer bien el suelo.
Esto reducirá el ensuciamiento del cable nuevo.
- Plataforma elevadora de tijera con suficiente superficie para apoyar la trócola.
Eso solo es posible con una disposición 2/1 y 4/1.
¡Observar la capacidad de carga de la plataforma elevadora!
- Si no se dispone de un dispositivo para el desenrollado del cable, se necesitará un amplio espacio libre.
- Colocar el contenedor de chatarra o recipiente similar para el cable viejo en proximidad a la plataforma elevadora y posicionar la trócola.
- Con cables a partir de un diámetro de 11 mm, el cambio de cable deberá ser realizado por dos personas.

PREPARAR LA SUSTITUCIÓN DEL CABLE

➔ Desplazar el gancho hasta justo debajo del área del interruptor de fin de carrera superior.

➔ Medir y anotar la posición del gancho.

Así se simplifica el ajuste del interruptor de fin de carrera de elevación tras el cambio en muchos casos.

SOLO CON ABUCONTROL

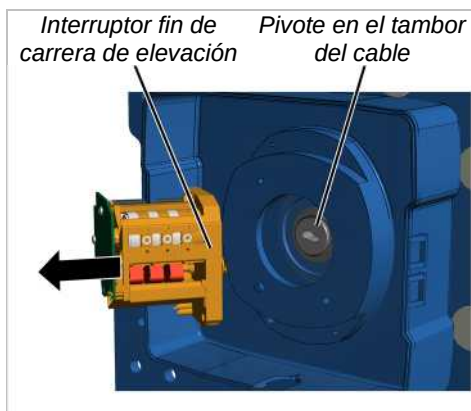
Si el polipasto de cable va equipado con el mando ABUControl, consulte el manual de producto "ABUControl" en el capítulo "Sustitución del cable", para hacer los preparativos necesarios.

A continuación se describen los pasos siguientes de sustitución del cable en este manual de producto.

SOLO CON ABUS ELECTRIC 3 CON MANDO POR CONTACTORES O ABULINER

DESMONTAR EL INTERRUPTOR FIN DE CARRERA DE ELEVACIÓN

Para poder desenrollar el cable del tambor mediante el motor, hay que desmontar el interruptor de fin de carrera. En caso contrario, el tambor se parará en la posición de gancho más baja.



- ➡ Abra la carcasa del interruptor de fin de carrera de elevación.
 - ➡ Extraer los tornillos (2x)
 - ➡ Extraiga el interruptor fin de carrera de elevación
 - ➡ Dejar el eje del interruptor fin de carrera de elevación en su posición y no girarlo.
- Así se simplifica el ajuste del interruptor de fin de carrera de elevación tras el cambio del cable en muchos casos.
- ➡ Asegurar el interruptor fin de carrera de elevación para que no caiga ni cuelgue de los cables.

DESMONTAR EL PUNTO FIJO

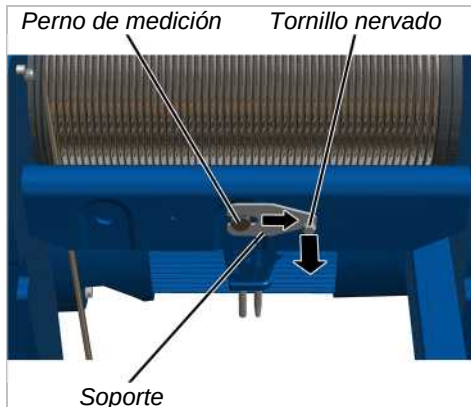


- ➡ Soltar la grapa de cable.
- ➡ Extraer la grapa del extremo del cable.

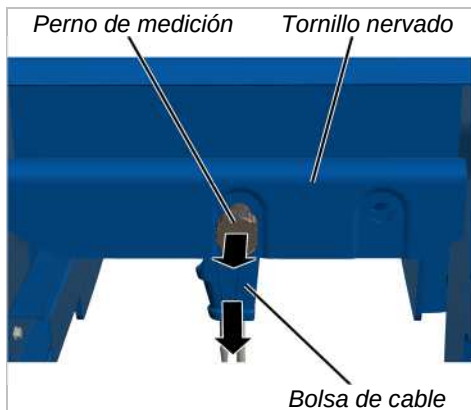
SOLO CON SUSTITUCIÓN DE LA BOLSA DEL CABLE CON CUÑA PUNTO FIJO

Si la bolsa del cable o la cuña punto fijo están dañadas, deberán ser sustituidas.

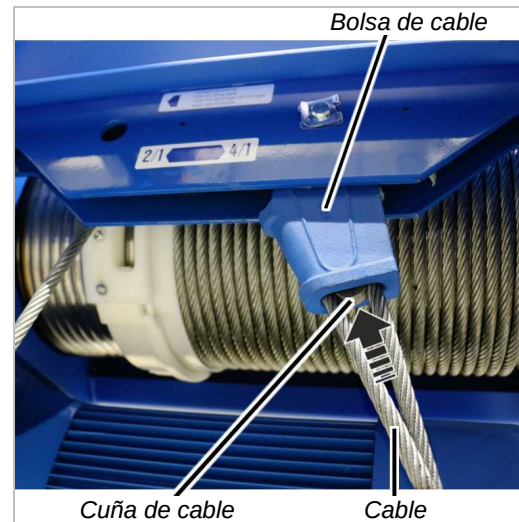
DESMONTAR LA BOLSA DEL CABLE



- ➡ Soltar el tornillo nervado M6x12.
- ➡ Sacar el soporte del perno de medición.



- ➡ Extraer el perno de medición fuera del travesaño de punto fijo y de la bolsa del cable.
- ➡ Extraer la bolsa del cable fuera del travesaño de punto fijo.

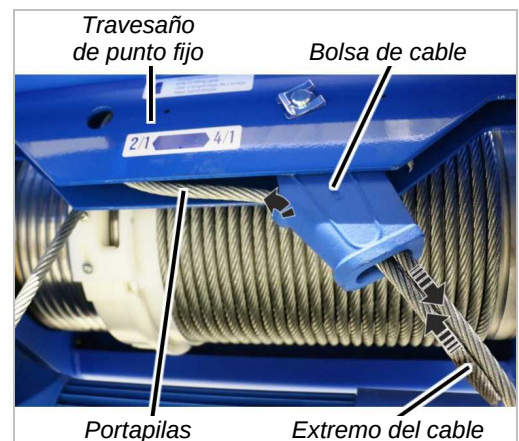


- ➡ Extraer golpeando la cuña fuera de la bolsa de cable.

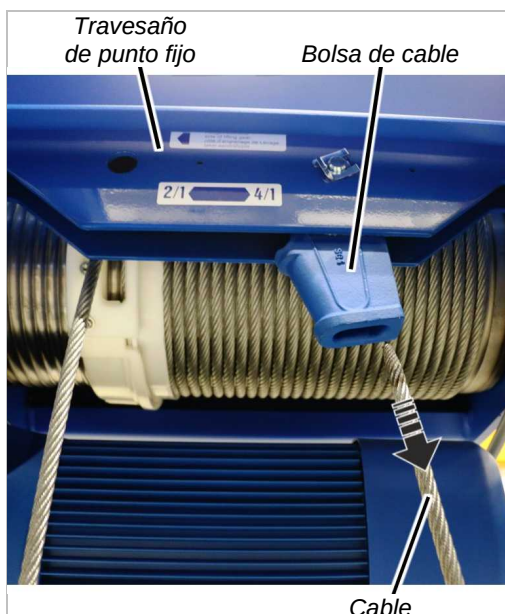
Si la cuña punto fijo está trabada:

- ➡ Desmontar la bolsa del cable.
- ➡ Girar la bolsa del cable y extraer la cuña punto fijo golpeando desde arriba.

Así puede sacarse la cuña con mayor facilidad fuera de la bolsa del cable.



- ➡ Extraer el extremo del cable fuera de la bolsa del cable.



➡ Extraer el cable de la bolsa.

EXTRAER EL CABLE DE LA TRÓCOLA

El protector del cable en la trócola se daña cuando se extrae el cable rápidamente de la trócola rozando el protector. Si hay que renovar el protector, deberá desmontarse primero.

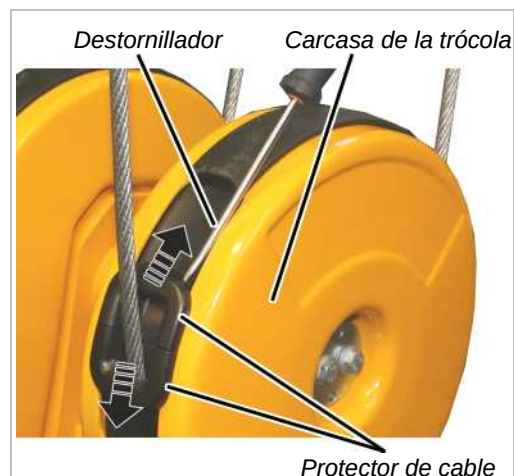
ABUS recomienda sustituir el protector del cable junto con el cable.

¡NO EXTRAER EL PROTECTOR DE CABLE A LA FUERZA!

Si se separan las mitades del protector de cable durante el desmontaje, las patillas de engarce se doblarán. Luego no se podrá montar debidamente el protector de cable.

Abrir el protector de cable con cuidado utilizando un destornillador.

En todas las aberturas de la trócola:



➡ Insertar el destornillador lateralmente, como se muestra en la figura, entre protector de cable y carcasa de la trócola.

➡ Soltar con el destornillador al mismo tiempo los ganchos a la izquierda y derecha del protector de cable.

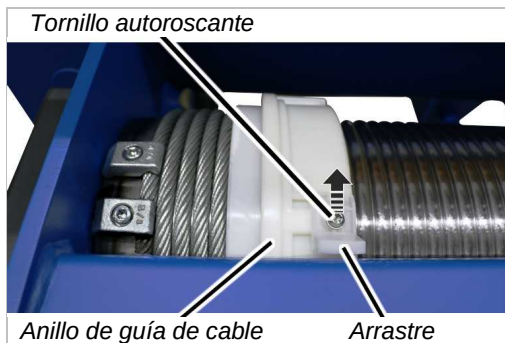
➡ Separar el protector de cable (2x) y extraerlo de la trócola.



➡ Apoyar la trócola.

➡ Extraer el cable de la trócola.

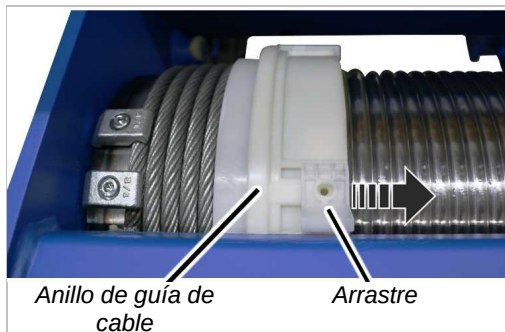
DESMONTAR LA GUÍA DE CABLE



- ➔ Ir soltando el cable del tambor haciéndolo girar con el motor.

En el tambor de cable deben quedar aún algunas vueltas de cable.

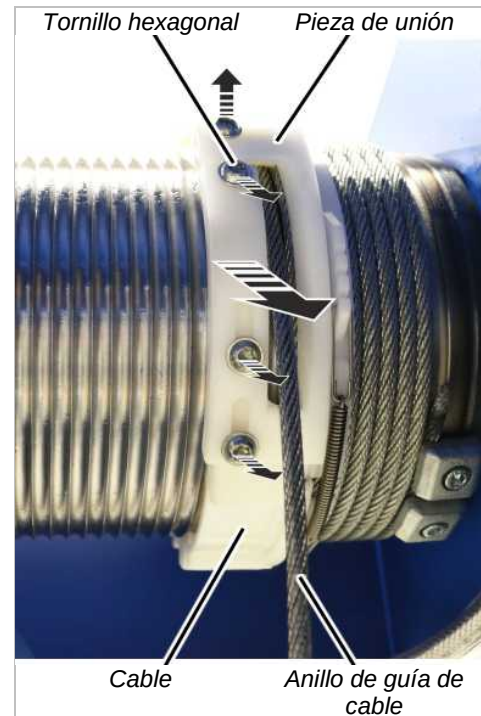
- ➔ Desatornillar el arrastre.



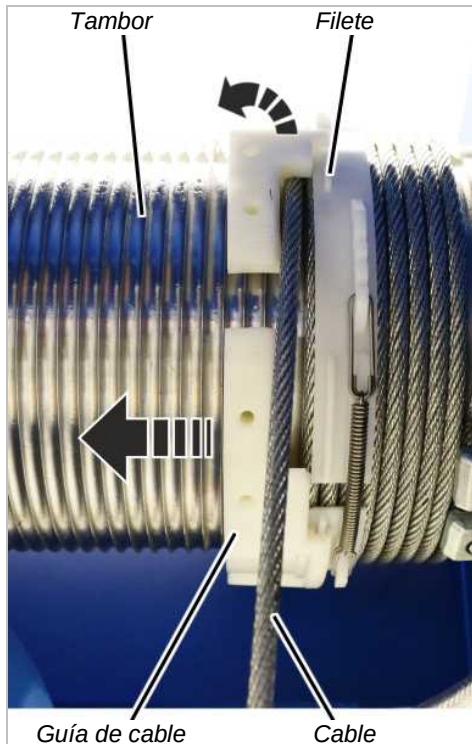
- ➔ Deslizar el arrastre lateralmente fuera del anillo de guía de cable.
- El anillo de guía de cable puede girarse ahora libremente sobre el tambor.

SOLO CON GM 800, GM 1000, GM 2000 Y GM 3000

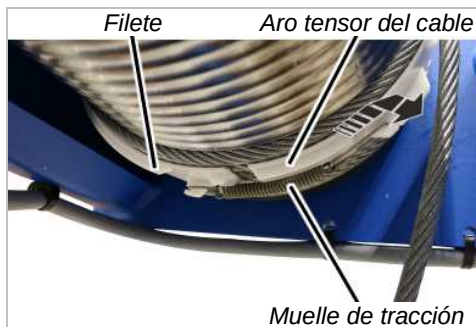
Con un accionamiento de elevación del tamaño GM 800 a GM 3000, la guía del cable consta de un aro tensor de cable con anillo de guía y una pieza de unión.



- ➔ Girar el anillo guía del cable de forma que los tornillos (4x) sean fácilmente accesibles (p. ej. hacia arriba).
- ➔ Afloje los tornillos (4x).
- ➔ Extraer la pieza de unión y sacarla del cable.



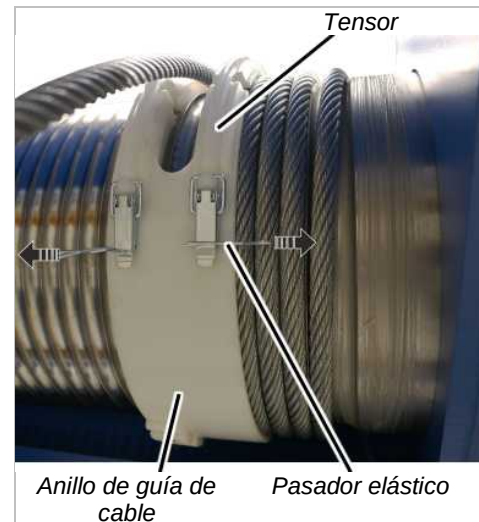
- ➔ Abrir el anillo de guía de cable y extraerlo del tambor hacia dentro.



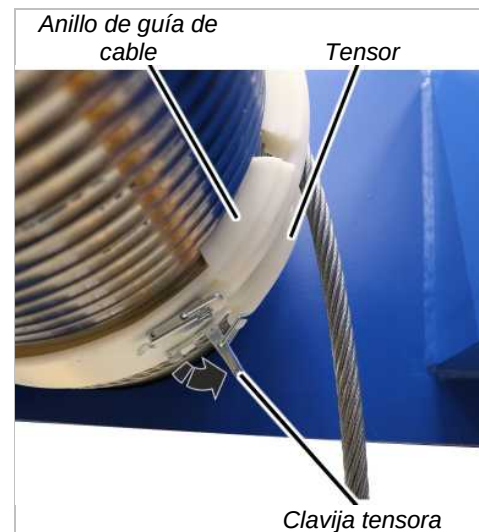
- ➔ Soltar el muelle de tracción del aro tensor de cable.
- ➔ Abrir el anillo tensor de cable y extraerlo del tambor hacia dentro.
- Ya está desmontada la guía del cable. El cable está suelto sobre el tambor.

SOLO CON GM 5000 Y GM 6000

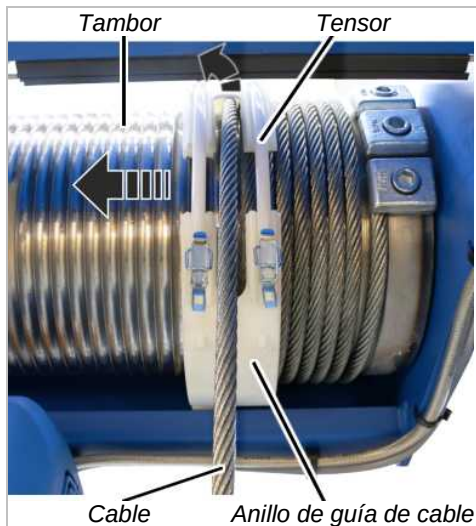
Con un accionamiento de elevación del tamaño GM 5000 a GM 6000, la guía del cable consta de un anillo de guía de cable con tensores.



- ➔ Extraer el pasador elástico de los tensores en el anillo de guía de cable.

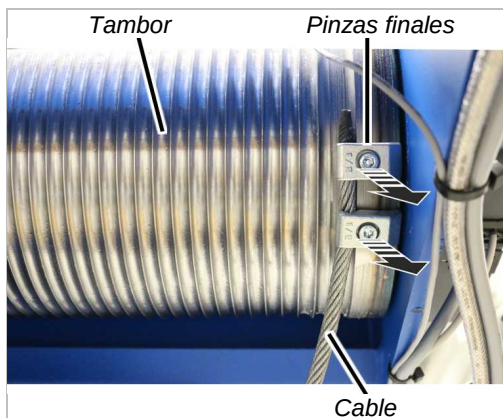


- ➔ Abrir y soltar la clavija tensora en el tensor del anillo de guía de cable.



- ➔ Extraer el anillo de guía de cable con tensores del tambor de cable.

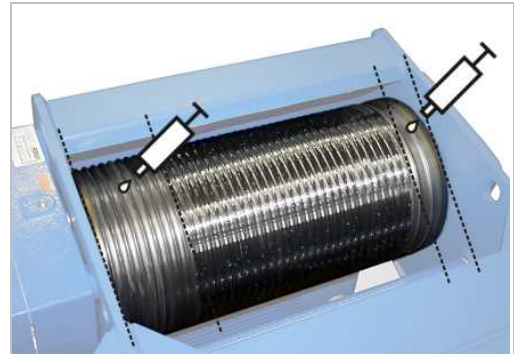
EXTRAER EL CABLE DEL TAMBOR DE CABLE



- ➔ Ir soltando el cable del tambor haciéndolo girar con el motor.
- ➔ Soltar las pinzas finales (2x).
- ➔ Extraer todo el cable del tambor.

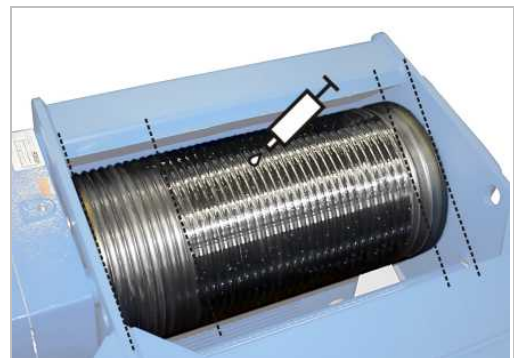
LIMPIAR Y ENGRASAR EL TAMBOR DE CABLE

- ➔ Limpiar el tambor de cable.



- ➔ Engrasar el tambor de cable desde el principio hasta la 8ª-10ª vuelta.
- ➔ Engrasar el tambor de cable detrás de la última vuelta.

Lubricante: "Molykote PG-75". Para detalles, véase "Lubricantes" en página 58.



- ➔ Engrasar el cable y el tambor de cable detrás de la 8ª a 10ª vuelta y hasta la última vuelta:
- Lubricante "Chainlife S". Para detalles, véase "Lubricantes" en página 58.

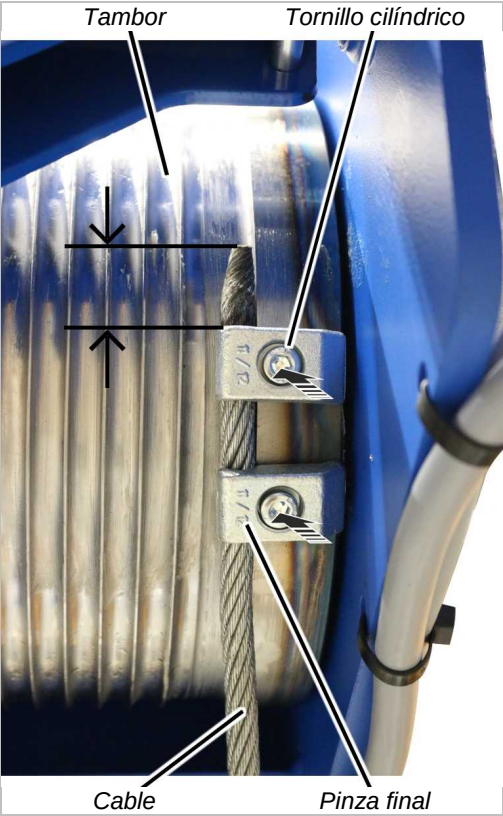
FIJAR EL CABLE AL TAMBOR

¡DESENGROLLAR EL CABLE SIN TORSIÓN!

Si el cable se desenrolla de forma incorrecta, puede doblarse y dañarse.

El cable no debe extraerse hacia arriba de un rollo apoyado horizontalmente.

En lugar de ello, hay que colocar el rollo en posición vertical y enrollar el cable en el tambor en la misma dirección en que está enrollado.



- ➔ Desenrollar el cable sin torsión.
- ➔ Limpiar a fondo los tornillos cilíndricos de las pinzas finales.

Los tornillos cilíndricos se atornillaron antes con un recubrimiento fijador para tornillos u otro medio de fijación de tornillos. Hay que eliminar del todo cualquier residuo antes de poder utilizar de nuevo el tornillo cilíndrico.

Tanto el recubrimiento fijador para tornillos como el medio fijador de tornillos solo pueden utilizarse una vez.

- ➔ Insertar el cable bajo las pinzas finales hasta que el saliente de cable sea de unos 30 mm.
- ➔ Atornillar las pinzas finales (2x) con tornillo cilíndrico y asegurar con fijador de tornillos (fuerza mediana).

Tamaño	Tornillo cilíndrico	Cantidad	Par de apriete
GM 800	M6x16	2	10 Nm
GM 1000	M8x20	2	25 Nm
GM 2000	M8x20	2	25 Nm
GM 3000	M8x20	2	25 Nm
GM 5000	M16x35	3	210 Nm
GM 6000	M16x35	3	210 Nm

- ➔ Tensar el cable y enrollarlo tenso y sin torsión con el motor unas 6 a 8 vueltas en el tambor de cable.

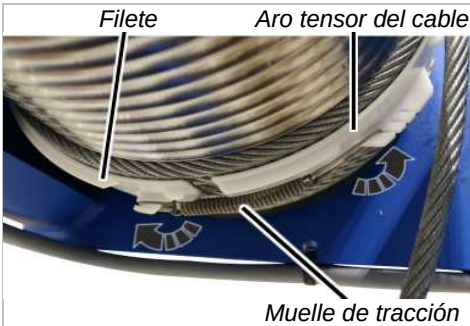
MONTAJE DE LA GUÍA DE CABLE

SOLO CON GM 800, GM 1000, GM 2000 Y GM 3000

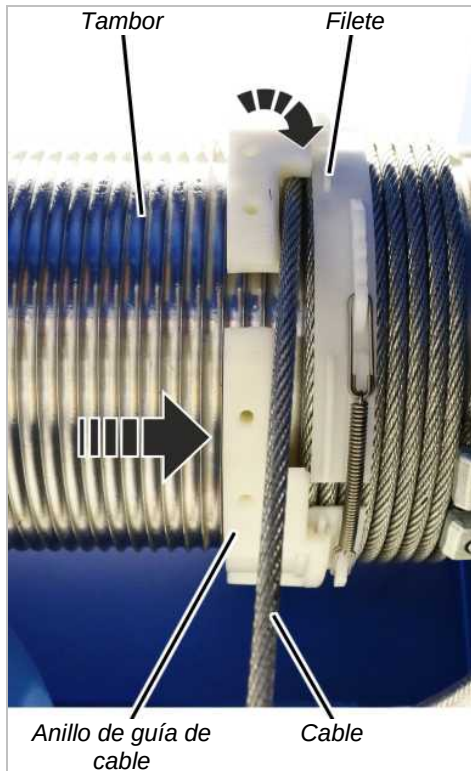
Con un accionamiento de elevación del tamaño GM 800 a GM 3000, la guía del cable consta de un aro tensor de cable con anillo de guía y una pieza de unión.



- ➔ Girar el aro tensor de cable de forma que el filete muestre en dirección al engranaje de elevación.
- ➔ Desplegar el anillo tensor del cable de tracción y guiarlo sobre el cable de tracción en el tambor del cable de tracción.

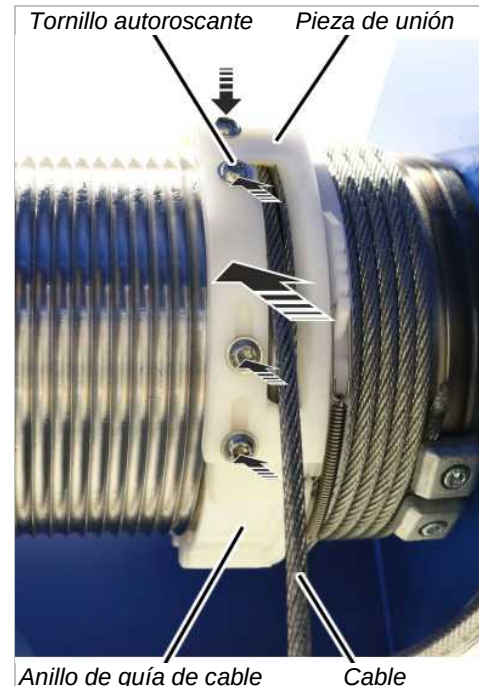


- ➔ Colgar el muelle de tracción de uno de los enganches de forma que el aro tensor quede firme sobre el cable, pero aún se deje girar con facilidad.



- ➔ Engrasar por dentro la muesca del anillo de guía de cable.
Lubricante: "Molykote PG-75". Para detalles, véase "Lubricantes" en página 58.
- ➔ Abrir el anillo de guía de cable e insertarlo sobre el tambor de cable.
- ➔ Colocar el anillo de guía de cable con la muesca en el filete del aro tensor de cable.
- ➔ Colocar el anillo de guía de cable con los segmentos roscados en la parte libre del tambor.
- ➔ Comprobar que ambos extremos del anillo de guía de cable están en la misma ranura del tambor de cable.

Los extremos del anillo de guía del cable no deben desviarse lateralmente.



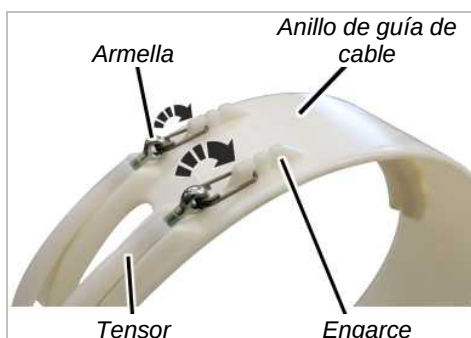
- ➔ Enhebrar la pieza de unión en el cable.
- ➔ Empujar la pieza de unión hacia arriba y colocarla sobre el anillo de guía del cable.
- ➔ Apretar la pieza de unión con tornillos autoroscantes M6x16 (4x). 5 Nm.

Para ello hay que fijar antes los tornillos superiores que no están dentro de los orificios alargados

SOLO CON GM 5000 Y GM 6000

Con un accionamiento de elevación del tamaño GM 5000 a GM 6000, la guía del cable consta de un anillo de guía de cable con tensores.

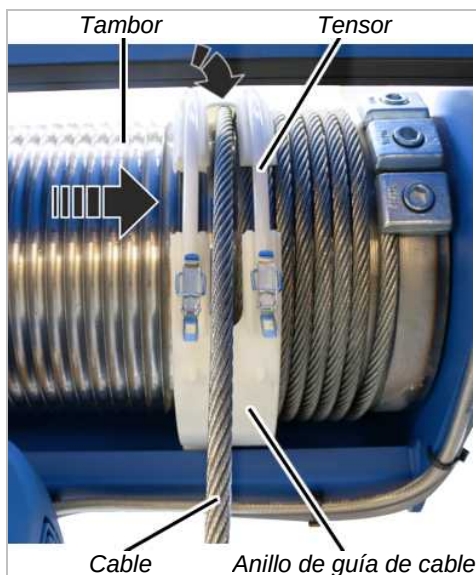
PREPARAR LA GUÍA DEL CABLE



- ➔ Enganchar los tensores (2x) con las armellas en el primer engarce al anillo de guía de cable.
- ➔ Engrasar por dentro la muesca del anillo de guía de cable.

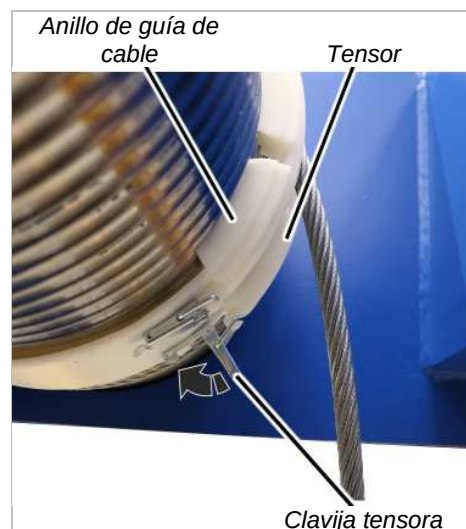
Lubricante: "Molykote PG-75". Para detalles, véase "Lubricantes" en página 58.

MONTAJE DE LA GUÍA DE CABLE



- ➔ Desplazar el anillo de guía de cable con los tensores sobre el tambor de cable.
- ➔ Posicionar el cable entre los tensores.
- ➔ Comprobar que ambos extremos del anillo de guía de cable están en la misma ranura del tambor de cable.

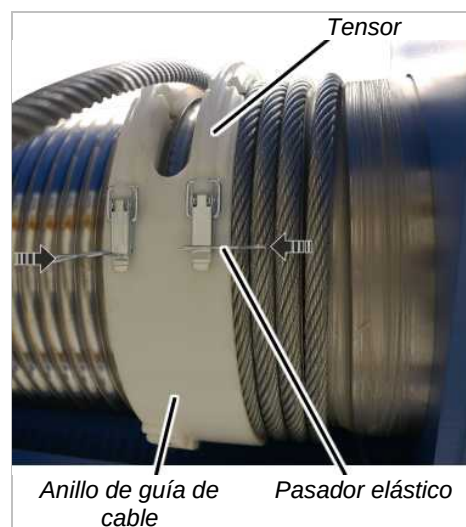
Los extremos del anillo de guía del cable no deben desviarse lateralmente.



- ➔ Enganchar las clavijas tensoras en los tensores del anillo de guía de cable y cerrarla.

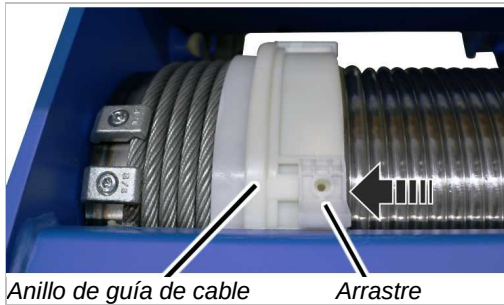
Caso necesario:

- ➔ Volver a abrir las clavijas tensoras y ajustar el anillo de guía de cable con las armellas de forma que el anillo de guía de cable esté firme sobre el cable, pero aún se deje girar libremente.



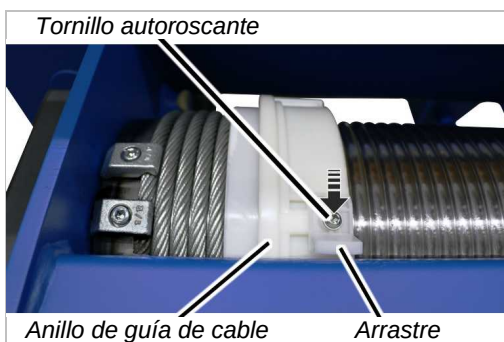
- ➔ Insertar el pasador elástico en la clavijas tensoras de los tensores.

MONTAR EL ARRASTRE



Anillo de guía de cable Arrastre

- ➔ Insertar el arrastre en la carcasa del tambor e introducirlo lateralmente en el anillo de guía de cable.

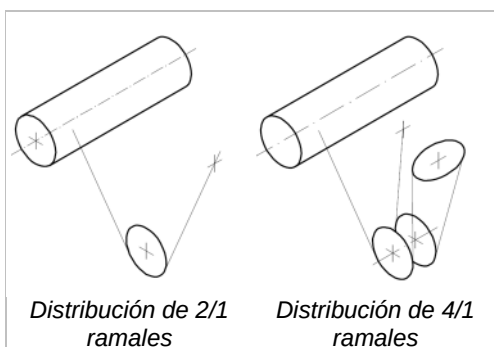


Tornillo autoroscante

Anillo de guía de cable Arrastre

- ➔ Atornillar el pitón de arrastre con un tornillo M6x16 autoroscante. 5 Nm.

ENFILADO DE RAMALES



Distribución de 2/1 ramales

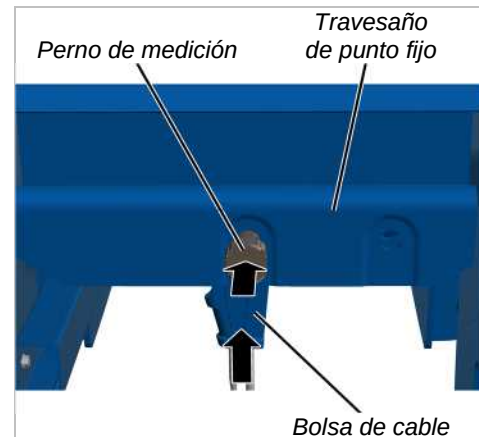
Distribución de 4/1 ramales

- ➔ Con 2/1 ramales: estirar del cable por la trócola sin torsión desde el tambor del cable.
- ➔ Con 4/1 ramales: estirar del cable por la trócola sin torsión desde el tambor del cable, pasarlo por la polea de inversión y de nuevo por la trócola.

MONTAJE DEL PUNTO FIJO

SOLO CON SUSTITUCIÓN DE LA BOLSA DEL CABLE CON CUÑA PUNTO FIJO

MONTAJE DE LA BOLSA DEL CABLE

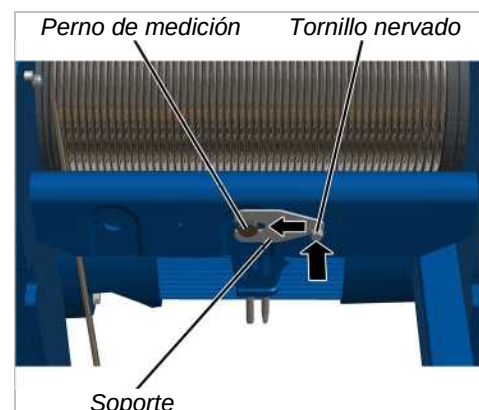


Perno de medición

Travesaño de punto fijo

Bolsa de cable

- ➔ Insertar la bolsa del cable en el travesaño de punto fijo.
- Véase la marca en el travesaño de punto fijo.
- ➔ pasar el perno de medición por el travesaño de punto fijo y la bolsa del cable.
- ¡La flecha en el perno de medición debe señalar hacia abajo!

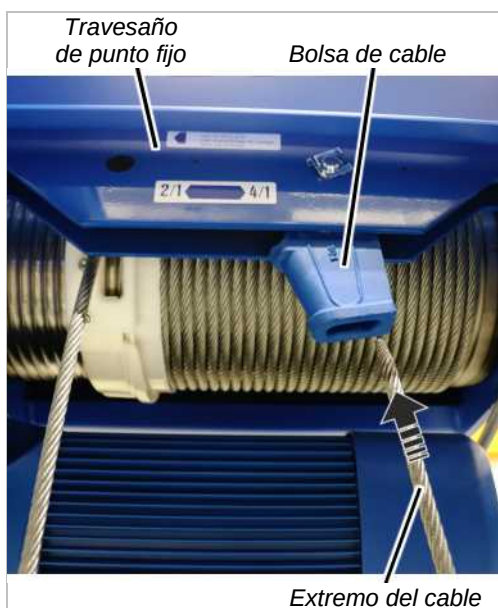


Perno de medición

Tornillo nervado

Soporte

- ➔ Colocar el soporte sobre el perno de medición.
- El soporte debe poder dejarse insertar en la muesca del perno de medición sin tensión alguna.
- ¡El perno de medición no debe estar sujeto a tensión previa!
- ➔ Atornillar el soporte con tornillo nervado M6x12. 19 Nm.

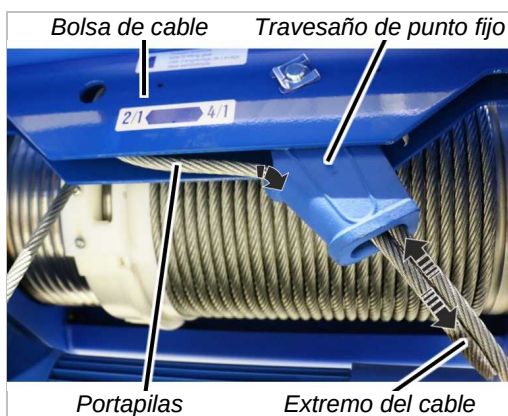


- ➔ Comprobar engrase de bolsa del cable y engrasar si hiciera falta.

Lubricante pasta para altas temperaturas "Hochtemperaturpaste PBC 1574". Para detalles, véase "Lubricantes" en página 58.

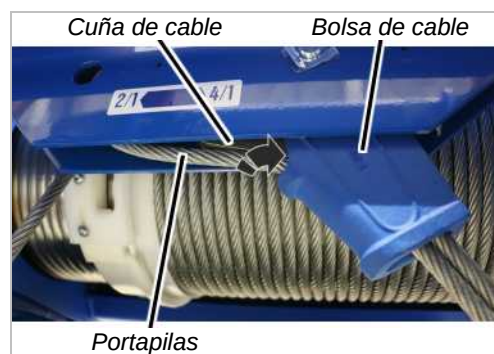
No engrasar el perno de medición/bulón de collar ni el travesaño de punto fijo. No debe llegar nada de lubricante al travesaño de punto fijo.

- ➔ Insertar el extremo del cable desde abajo en la bolsa del cable.

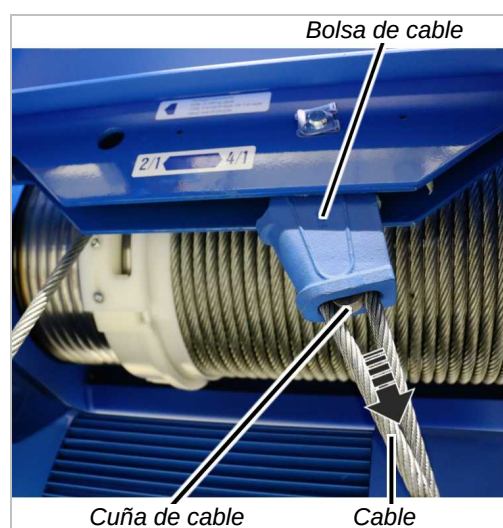


- ➔ Insertar el extremo del cable desde arriba en la bolsa del cable formando un lazo.

El extremo del cable asoma ahora unos 150 mm fuera de la bolsa del cable.



- ➔ Colocar la cuña dentro del lazo.



- ➔ Tirar con fuerza del cable.

- La cuña se desliza dentro de la bolsa del cable y el cable queda fijado.

MONTAJE DEL PROTECTOR DE CABLE EN LA TRÓCOLA

En todas las aberturas de la trócola:



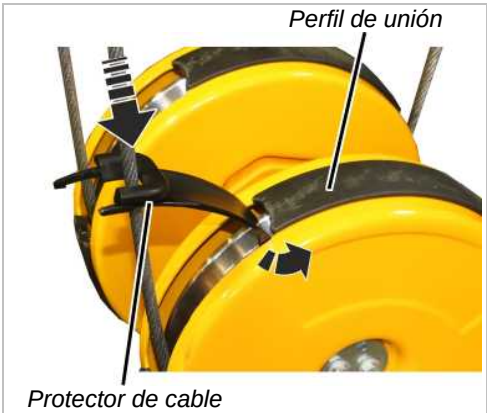
→ Colocar la grapa en el extremo del cable.

La grapa cierra cables se monta debajo de la bolsa del cable según el tamaño y espesor del cable con las dimensiones que constan en la siguiente tabla:

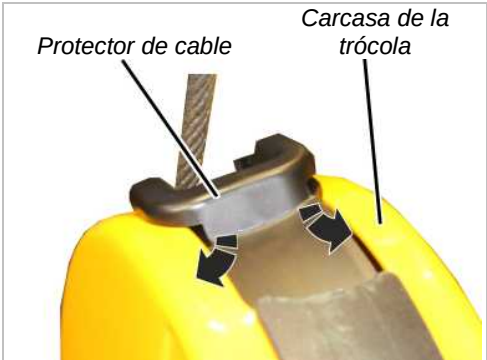
Tamaño	Grueso del cable	Distancia a la bolsa del cable, aprox.
GM 800	6,5 mm	6 mm a 13 mm
GM 1000	8 mm	8 mm a 16 mm
GM 2000	9 mm	9 mm a 18 mm
GM 3000	11 mm	11 mm a 22 mm
GM 5000	14 mm	14 mm a 28 mm
GM 6000	16,2 mm	16 mm a 32 mm

→ Cerrar la grapa de cable.

Tamaño	Tuerca nervada	Par de apriete
GM 800	M6	5 Nm
GM 1000	M8	10 Nm
GM 2000	M8	10 Nm
GM 3000	M8	10 Nm
GM 5000	M12	33 Nm
GM 6000	M12	33 Nm



- Sujetar el protector junto al cable como muestra la figura.
- Empujar el guardacabo hacia abajo a lo largo del cable con la horquilla delantera y colocar la parte trasera debajo del perfil de unión.



- Empujar primero el protector de cable por el lado con la lengüeta más corta bajo la carcasa de la trócola.
- Luego empujar el protector por el lado con la lengüeta larga bajo la carcasa de la trócola.



- ➔ Insertar el segundo protector de cable en la parte inferior del perfil de unión.
- ➔ Insertar el protector hacia abajo detrás del perfil de unión y apoyarlo arriba en el cable.
- ➔ Empujar primero el protector de cable por el lado con la lengüeta más corta bajo la carcasa de la trócola.
- ➔ Luego empujar el protector por el lado con la lengüeta larga bajo la carcasa de la trócola.



- ➔ Unir las piezas del protector (2x) enlazando los enganches y apretar para unirlos.
 - Se oye el ruido de engarce.

FINALIZAR EL SUSTITUCIÓN DE CABLE.

- ➔ Enrollar el cable del todo con el motor.

SOLO CON ABUCONTROL

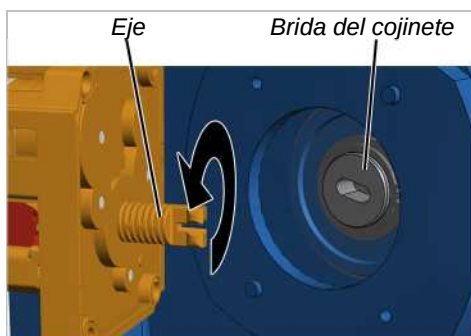
Si el polipasto de cable va equipado con el mando ABUControl, consulte el manual de producto "ABUControl" en el capítulo "Sustitución del cable", para finalizar la sustitución del cable.

A continuación se describen los pasos siguientes en este manual de producto.

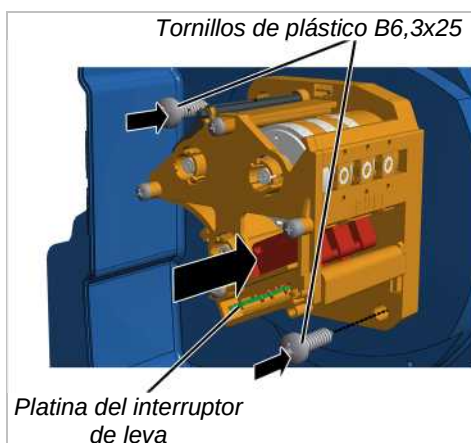
SOLO CON ABUS ELECTRIC 3 CON MANDO POR CONTACTORES O ABULINER

MONTAR EL INTERRUPTOR FIN DE CARRERA DE ELEVACIÓN

- ➔ Desplazar el gancho a la posición previamente anotada.



- ➔ Abrir la tapa de la carcasa del interruptor de fin de carrera de elevación en el tambor de cable.
- ➔ Girar el eje del eje hasta que coincida con el orificio largo en la brida del cojinete del tambor de cable.



- ➔ Insertar el interruptor de fin de engranaje con el eje en el orificio largo de la brida del cojinete y encajar los dos pasadores.
- ➔ Atornillar el interruptor de fin de engranaje con los tornillos de plástico B6,3x25. 3 Nm.

CONECTAR EL INTERRUPTOR FIN DE CARRERA DE ELEVACIÓN

- ➔ Conectar el enchufe del cable de conexión a la platina del interruptor de leva.
- ➔ Cerrar la tapa de carcasa.

Si los puntos de conmutación han cambiado:

Normalmente se puede obviar el ajuste del interruptor de fin de carrera de elevación tras el cambio del cable en muchos casos, ya que la posición del gancho de carga se ha medido antes y se ha realizado al final un desplazamiento hasta ella. En casos especiales (cuando el cable estaba muy dañado o mal enrollado en el tambor) puede ser necesario reajustar de nuevo los puntos de conmutación.

- ➔ Reajustar los puntos de conmutación para el final de carrera inferior, el final de carrera superior y el final de carrera de seguridad.

Con ABUS Electric 3 con mando de contactores: véase manual de producto "Interruptor de fin de engranaje ABUS".

Para ABUS Electric 3 con ABULiner: véase manual de producto "Convertidor de frecuencia - Mando de velocidad de elevación con ABUS Electric 3"

COMPROBAR EL SALIENTE DE CUÑA DE CABLE



➡ Colgar una carga del gancho, elevarla y aplicar así carga en el cable, según la tabla siguiente:

Tamaño	Disposición de 2/1 ramales	Disposición de 4/1 ramales
GM 800	800 kg	1600 kg
GM 1000	1250 kg	2500 kg
GM 2000	1600 kg	3200 kg
GM 3000	2000 kg	4000 kg
GM 5000	4000 kg	8000 kg
GM 6000	6300 kg	12500 kg

Los datos en la tabla son valores orientativos y deben cumplirse con una tolerancia de $\pm 20\%$.

¡Observar la capacidad máxima de carga del polipasto de cable y no superarla!

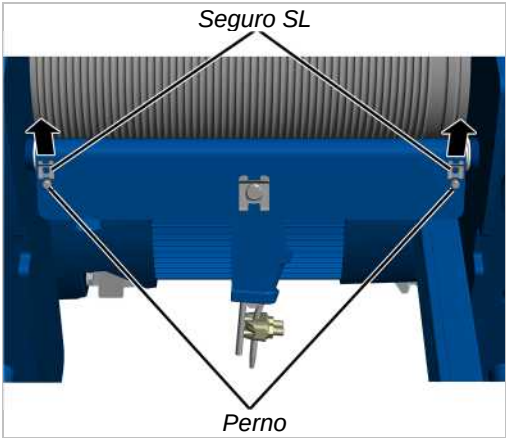
➡ Medir el saliente de cable de la cuña y comprobar si se mantienen las dimensiones indicadas en la tabla.

Tamaño	Saliente máximo de cuña de cable	Saliente mínimo de cuña de cable
GM 800	19 mm	18 mm
GM 1000	4 mm	3 mm
GM 2000	2 mm	0 mm
GM 3000	18 mm	16 mm
GM 5000	22 mm	19 mm
GM 6000	31 mm	28 mm

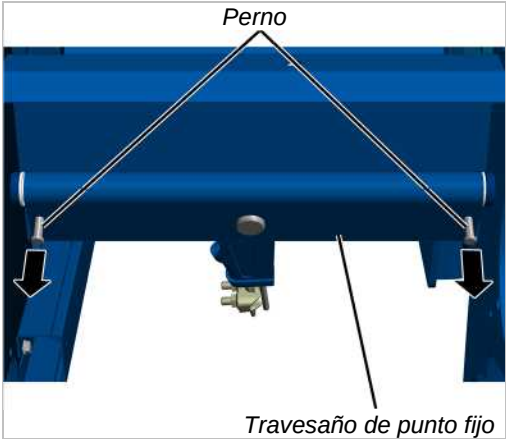
SUSTITUCIÓN DEL TRAVESAÑO DE PUNTO FIJO CON BOLSA DEL CABLE Y CUÑA PUNTO FIJO

Si se han dañado el travesaño de punto fijo, la bolsa del cable o la cuña punto fijo, deberán ser sustituidos.

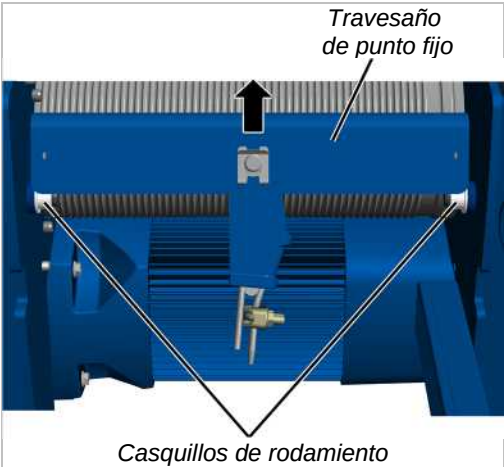
DESMONTAJE DEL TRAVESAÑO DE PUNTO FIJO



➡ Extraer los seguros SL (2x) de los pernos.

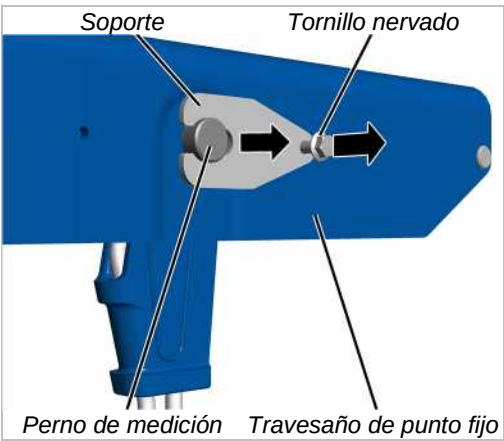


➡ Extraer los pernos (2x) del travesaño de punto fijo.

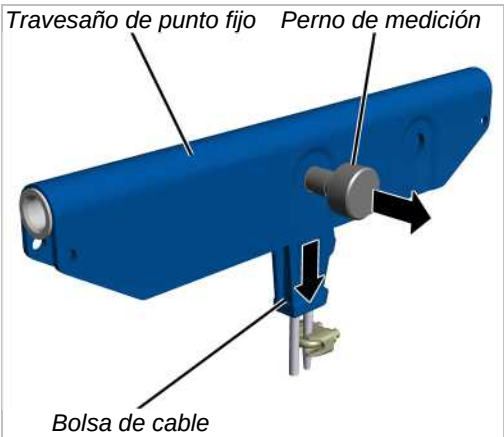


- ➡ Levantar el travesaño de punto fijo de los casquillos de rodamiento.

DESMONTAR LA BOLSA DEL CABLE

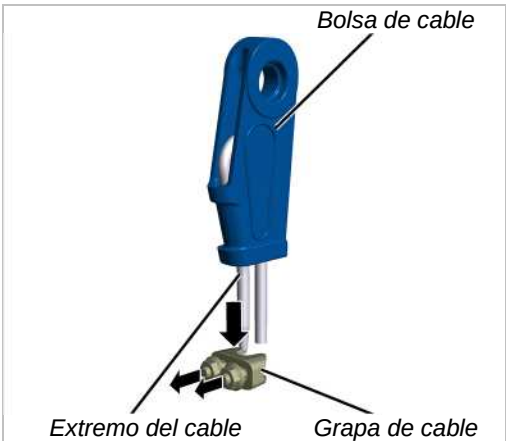


- ➡ Soltar el tornillo nervado M6x12.
- ➡ Sacar el soporte del perno de medición.

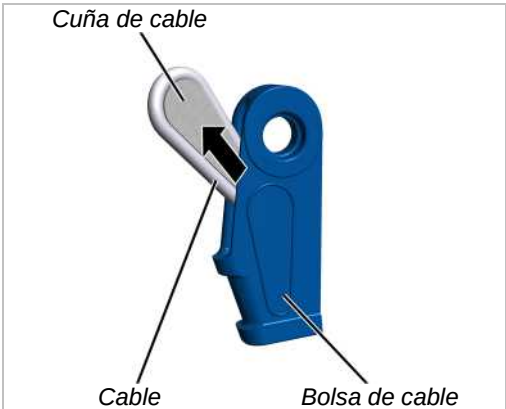


- ➡ Extraer el perno de medición fuera del travesaño de punto fijo y de la bolsa del cable.
- ➡ Extraer la bolsa del cable fuera del travesaño de punto fijo.

DESMONTAJE DE LA CUÑA PUNTO FIJO

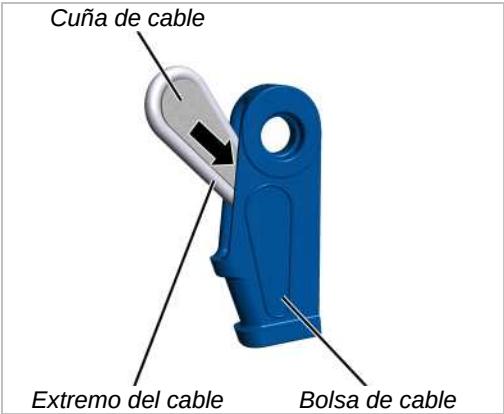


- ➡ Soltar las tuercas nervadas de la grapa.
- ➡ Extraer la grapa del extremo del cable.

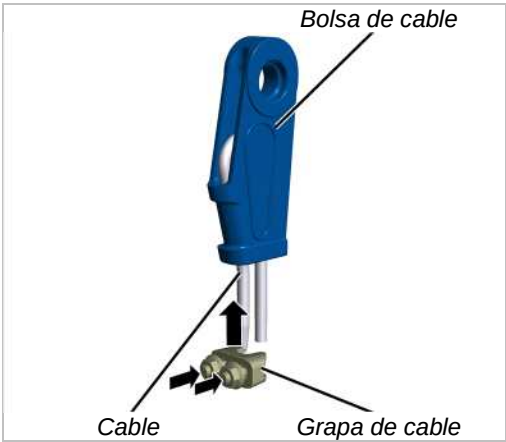


- ➡ Extraer la cuña punto fijo de la bolsa del cable con el cable.

MONTAJE DE LA CUÑA PUNTO FIJO



- ➡ Pasar el extremo del cable alrededor de la cuña.
¡El cable debe apoyarse totalmente en la ranura de la cuña!
- ➡ Insertar la cuña con el cable a su alrededor dentro de la bolsa del cable y tirar luego con fuerza del extremo del cable.
- La cuña se introduce en la bolsa y bloquea el cable.

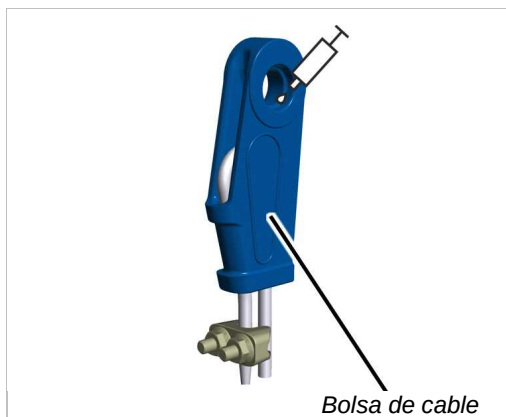


- ➡ Colocar la grapa en el extremo del cable.
La grapa cierra cables se monta debajo de la bolsa del cable según el tamaño y espesor del cable con las dimensiones que constan en la siguiente tabla:

Tamaño	Grueso del cable	Distancia a la bolsa del cable, aprox.
GM 800	6,5 mm	6 mm a 13 mm
GM 1000	8 mm	8 mm a 16 mm
GM 2000	9 mm	9 mm a 18 mm
GM 3000	11 mm	11 mm a 22 mm
GM 5000	14 mm	14 mm a 28 mm
GM 6000	16,2 mm	16 mm a 32 mm

- ➡ Atornillar las tuercas nervadas de la grapa de cable.

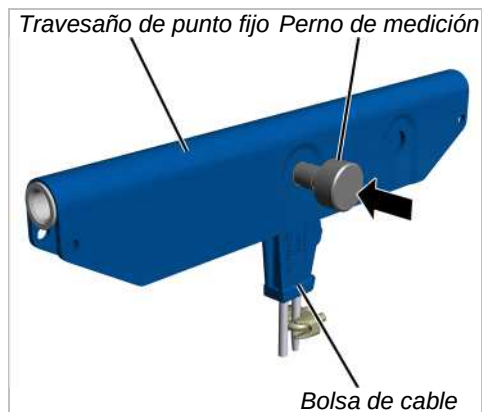
Tamaño	Tuerca nervada	Par de apriete
GM 800	M6	5 Nm
GM 1000	M8	10 Nm
GM 2000	M8	10 Nm
GM 3000	M8	10 Nm
GM 5000	M12	33 Nm
GM 6000	M12	33 Nm



➡ Engrasar la bolsa del cable.

Lubricante pasta para altas temperaturas "Hochtemperaturpaste PBC 1574". Para detalles, véase "Lubricantes" en página 58.

No engrasar el perno de medición/bulón de collar ni el travesaño de punto fijo. No debe llegar nada de lubricante al travesaño de punto fijo.



➡ pasar el perno de medición por el travesaño de punto fijo y la bolsa del cable.

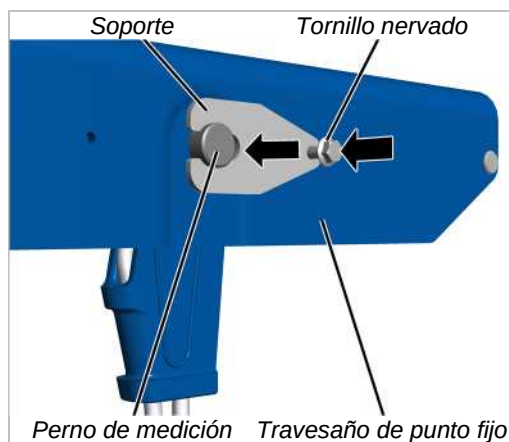
¡La flecha en el perno de medición debe señalar hacia abajo!

MONTAJE DE LA BOLSA DEL CABLE



➡ Insertar la bolsa del cable con la cuña y el cable en el travesaño de punto fijo.

Véase la marca en el travesaño de punto fijo.



➡ Comprobar el soporte respecto a deformaciones.

Si el soporte está deformado, deberá ser sustituido.

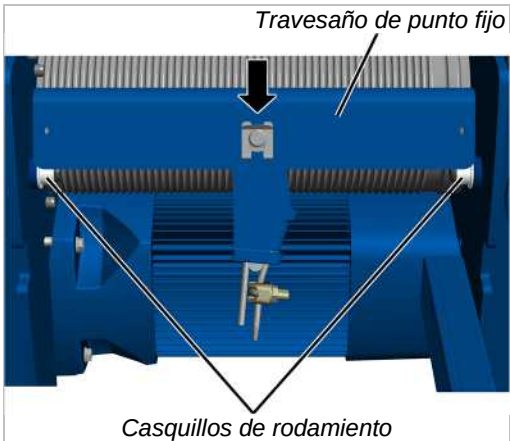
➡ Colocar el soporte sobre el perno de medición.

El soporte debe poder dejarse insertar en la muesca del perno de medición sin tensión alguna.

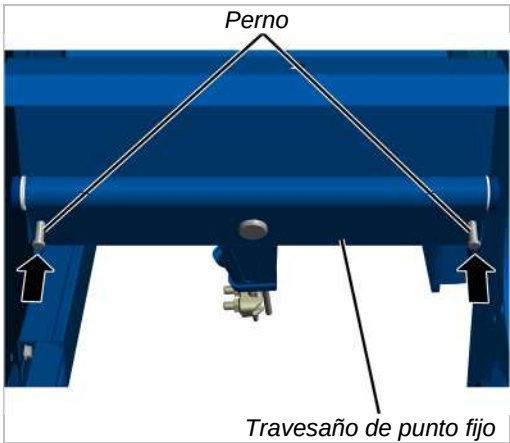
¡El perno de medición no debe estar sujeto a tensión previa!

➡ Atornillar el soporte con tornillo nervado M6x12. 19 Nm.

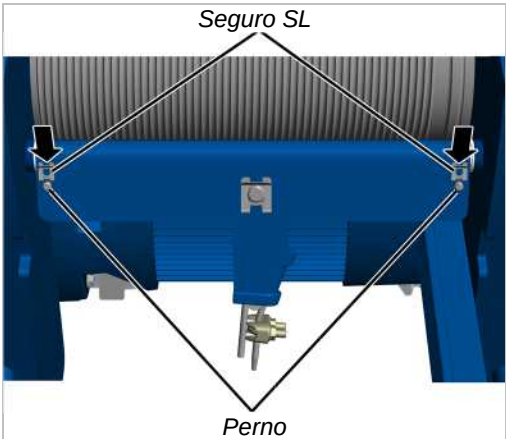
MONTAJE DEL TRAVESAÑO DE PUNTO FIJO



- ➡ Colgar el travesaño de punto fijo sobre los casquillos de rodamiento.
- Comprobar que la marca sobre el travesaño de punto fijo señale en dirección del accionamiento de elevación.



- ➡ Insertar los pernos (2x) en el travesaño de punto fijo.



- ➡ Colocar los seguros SL (2x) sobre los pernos.
- ➡ Colgar una carga del gancho, elevarla y aplicar así carga en el cable, según la tabla siguiente:

Tamaño	Disposición de 2/1 ramales	Disposición de 4/1 ramales
GM 800	800 kg	1600 kg
GM 1000	1250 kg	2500 kg
GM 2000	1600 kg	3200 kg
GM 3000	2000 kg	4000 kg
GM 5000	4000 kg	8000 kg
GM 6000	6300 kg	12500 kg

Los datos en la tabla son valores orientativos y deben cumplirse con una tolerancia de $\pm 20\%$.

Consejo
¡Observar la capacidad máxima de carga del polipasto de cable y no superarla!

COMPROBAR EL SALIENTE DE CUÑA DE CABLE



➡ Medir el saliente de cable de la cuña y comprobar si se mantienen las dimensiones indicadas en la tabla.

Tamaño	Saliente máximo de cuña de cable	Saliente mínimo de cuña de cable
GM 800	19 mm	18 mm
GM 1000	4 mm	3 mm
GM 2000	2 mm	0 mm
GM 3000	18 mm	16 mm
GM 5000	22 mm	19 mm
GM 6000	31 mm	28 mm

SUSTITUCIÓN DEL TRAVESAÑO DE POLEA DE INVERSIÓN

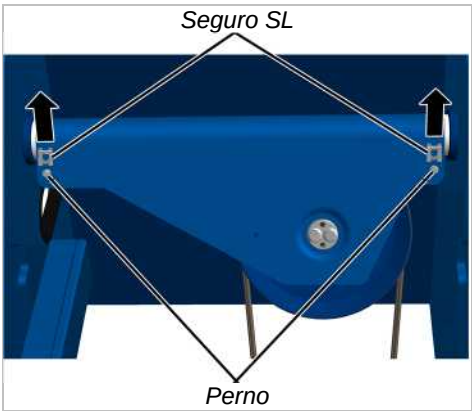
SOLO CON DISPOSICIÓN 4/1

Este apartado se aplica solo a polipastos de cable con una disposición de cable 4/1.

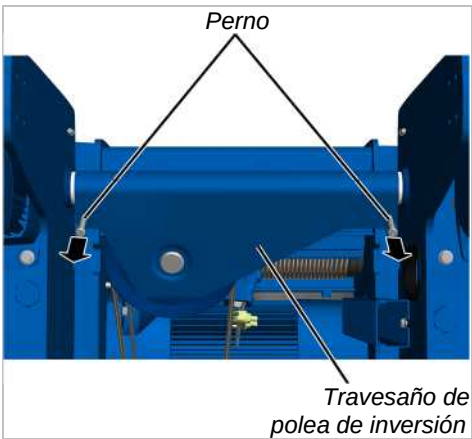
Si algún componente del travesaño de polea de inversión o el mismo travesaño de polea de inversión está dañado, deberá sustituirse.

DESMONTAJE DEL TRAVESAÑO DE POLEA DE INVERSIÓN

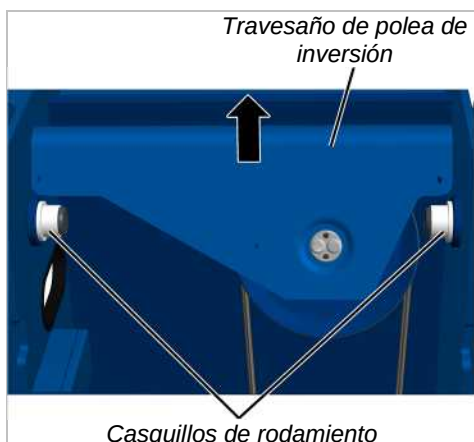
En este apartado se muestra el desmontaje en un polipasto de cable con accionamiento de elevación GM 1000. En un polipasto de cable con un accionamiento de elevación GM 5000 o GM 6000, el travesaño de polea de inversión es algo diferente. No obstante, el desmontaje no se diferencia en nada.



➡ Extraer los seguros SL de los pernos.

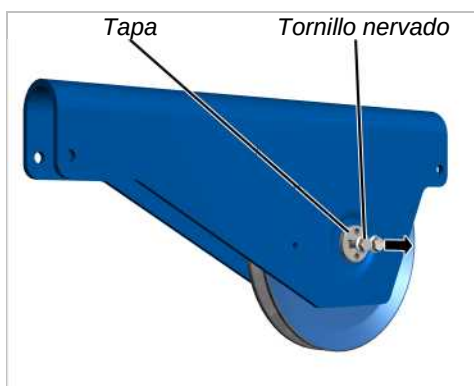


➡ Extraer los pernos (2x) del travesaño de polea de inversión.

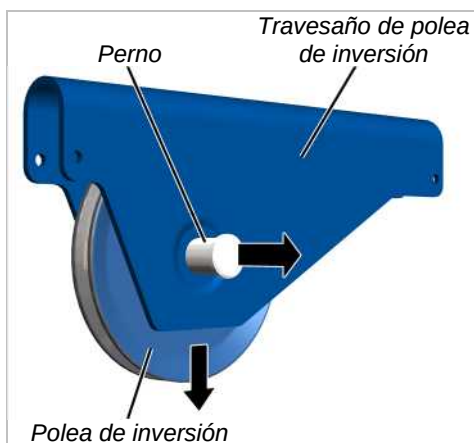


- ➡ Levantar el travesaño de polea de inversión de los casquillos de rodamiento.

DESMONTAR LA POLEA DE INVERSIÓN

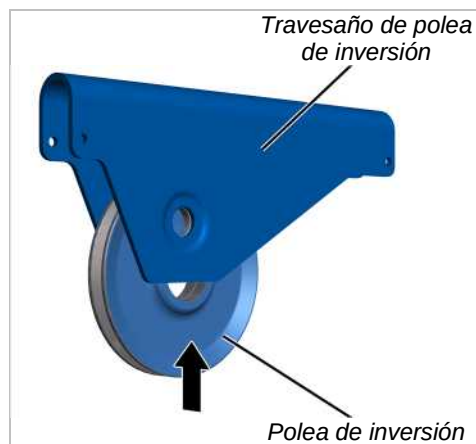


- ➡ Aflojar los tornillos nervados (2x) en la tapa.
- ➡ Extraer la tapa del travesaño de polea de inversión.

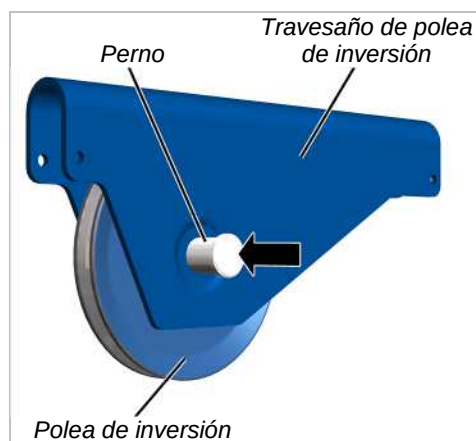


- ➡ Extraer el perno del travesaño de polea de inversión y de la polea de inversión.
- ➡ Extraer la polea de inversión de su travesaño.

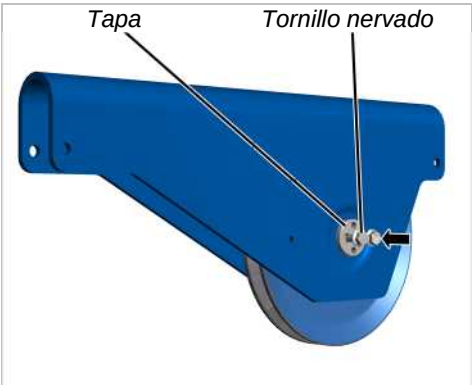
MONTAJE DE LA POLEA DE INVERSIÓN



- ➡ Insertar la polea de inversión en el travesaño.



- ➡ Pasar el perno a través del travesaño de polea de inversión y de la polea de inversión.

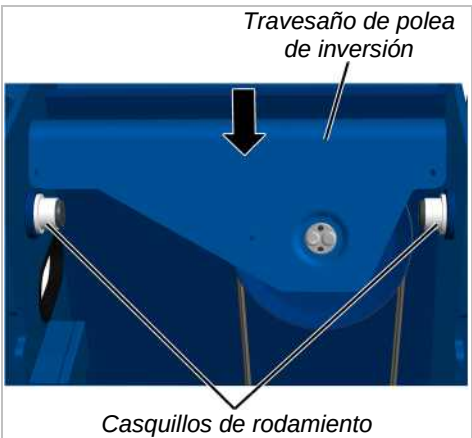


➡ Atornillar la tapa por el otro lado en el perno con tornillos nervados (2x).

Tamaño	Tornillo nervado	Par de apriete
GM 800	M6x12	19 Nm
GM 1000	M6x12	19 Nm
GM 2000	M8x16	42 Nm
GM 3000	M10x20	75 Nm
GM 5000	M10x20	75 Nm
GM 6000	M10x20	75 Nm

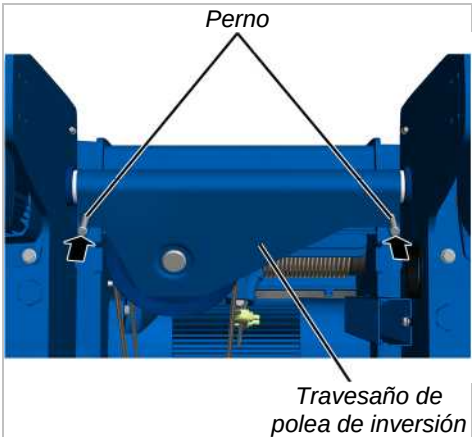
MONTAJE DEL TRAVESAÑO DE POLEA DE INVERSIÓN

En este apartado se muestra el montaje en un polipasto de cable con accionamiento de elevación GM 1000. En un polipasto de cable con un accionamiento de elevación GM 5000 o GM 6000, el travesaño de polea de inversión es algo diferente. No obstante, el montaje no se diferencia en nada.

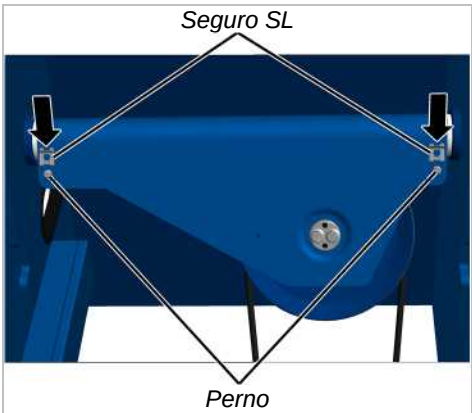


➡ Colgar el travesaño de polea de inversión sobre los casquillos de rodamiento

Comprobar que la polea de inversión señale en dirección del accionamiento de elevación.



➡ Insertar los pernos (2x) en el travesaño de polea de inversión.



➡ Insertar los seguros SL (2x) sobre los pernos.

DESMONTAR LA ROLDANA MOTRIZ

Si la roldana está dañada o desgastada, debe sustituirse por otra nueva.

Consejo

Si desde la roldana en dirección a la viga principal no hay espacio suficiente para el desmontaje, se aflojarán las tuercas autoblocantes del perno de sujeción del bastidor del carro para que el polipasto de cable pueda ser bajado por debajo de la cabeza inferior y las roldanas queden accesibles.

PREPARAR EL POLIPASTO DE CABLE

- ➔ Observar las disposiciones sobre seguridad laboral
- ➔ Descargar el testero en el polipasto de cable desde abajo cerca de la roldana.

DESMONTAR EL MECANISMO DE TRASLACIÓN

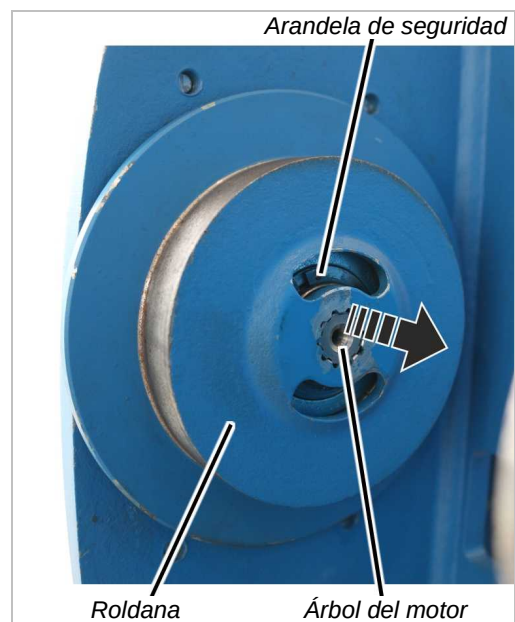


- ➔ Abrir la carcasa del conector en el mecanismo de traslación.
- ➔ Extraer el cable de conexión del acoplamiento.
- ➔ Determinar el peso del mecanismo de traslación. Véase el manual de producto ABUS del mecanismo de traslación.
- ➔ Asegurar el mecanismo de traslación de forma que el peso se soporte sin peligro y el árbol secundario no se vea cargado (por ejemplo, colgándolo de una eslinga de carga).



- ➔ Aflojar los tornillos nervados (4x).
- ➔ Extraer el mecanismo de traslación.

DESMONTAR LA ROLDANA



- ➔ Soltar la arandela de seguridad del perno.
- ➔ Extraer la roldana del perno.

MONTAJE DE LA ROLDANA MOTRIZ

Si la roldana está dañada o desgastada, debe sustituirse por otra nueva.

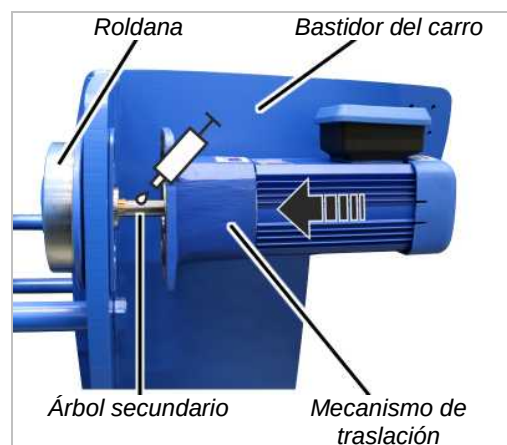
MONTAR LA ROLDANA



- ➔ Colocar una roldana nueva sobre el perno.
- ➔ Colocar la arandela de seguridad sobre el perno.

MONTAJE DEL MECANISMO DE TRASLACIÓN

- ➔ Determinar el peso del mecanismo de traslación. Véase el manual de producto ABUS del mecanismo de traslación.
- ➔ Asegurar el mecanismo de traslación de forma que el peso se soporte sin peligro y el árbol secundario no se vea cargado (por ejemplo, colgándolo de una eslinga de carga).



- ➔ Engrasar el acoplamiento dentado en el eje de salida. Aplicar el lubricante con un pincel hasta recubrir la pieza.

Lubricante: pasta para altas temperaturas "Hochtemperaturpaste PBC 1574". Para más detalles, véase el manual de producto Mecanismo de traslación ABUS.

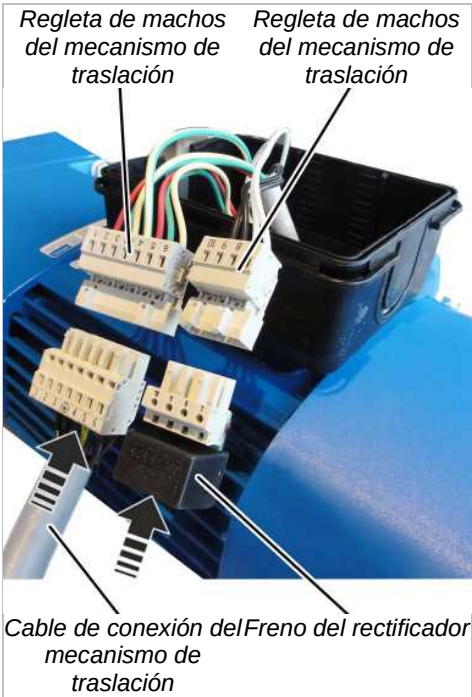


- ➔ Insertar el accionamiento de traslación en la roldana.
- ➔ Atornille el mecanismo de traslación con tornillos nervados (4x).

Tamaño	Modelo	Par de apriete
100	M8x20	35 Nm
130	M8x250	35 Nm
160	M8x250	35 Nm
200	M10x40	75 Nm

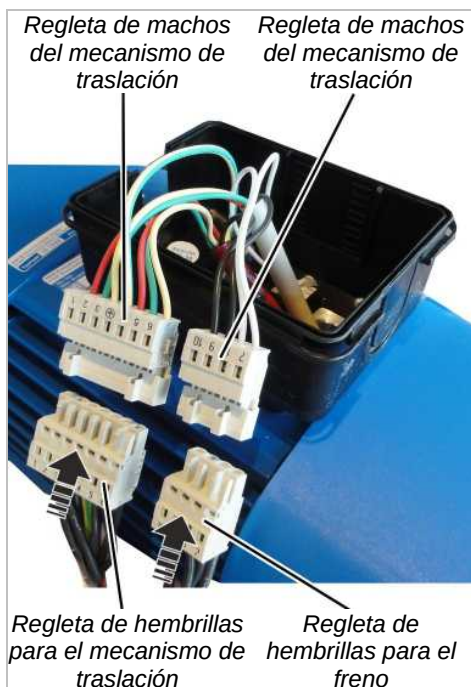
CONEXIÓN DEL MECANISMO DE TRASLACIÓN

SOLO CON MANDO DE CONTACTORES

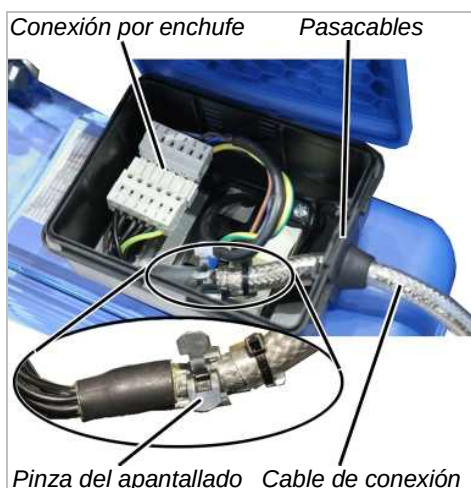


- ➔ Insertar el cable de conexión para el mecanismo de traslación en la regleta de machos del mecanismo de traslación.
- ➔ Insertar el rectificador para el freno en la regleta de machos del mecanismo de traslación.
- ➔ Coloque las conexiones enchufadas y la línea de conexión en la carcasa del conector.

SOLO CON CONVERTIDOR DE FRECUENCIA



- ➔ Insertar la regleta de hembrillas para el mecanismo de traslación en la regleta de machos del mecanismo de traslación.
- ➔ Insertar la regleta de hembrillas para el freno en la regleta de machos del mecanismo de traslación.



- ➔ Presionar el extremo del cable de conexión (donde se ha eliminado ya el aislante alrededor del apantallado) en la pinza del apantallado.
- ➔ Fijar el cable de conexión con bridas a la pinza del apantallado.
- ➔ Coloque las conexiones por enchufe y la línea de conexión en la carcasa del conector.
- ➔ Cerrar la tapa de carcasa.

COMPROBAR EL POLIPASTO DE CABLE

- ➔ Volver a bajar el polipasto de cable.
- ➔ Poner en servicio el polipasto de cable.
- ➔ Comprobar la función de la roldana.

DESMONTAR LA ROLDANA NO ACCIONADA

Si la roldana está dañada o desgastada, debe sustituirse por otra nueva.

Consejo

Si desde la roldana en dirección a la viga principal no hay espacio suficiente para el desmontaje, se aflojarán las tuercas autoblocantes del perno de sujeción del bastidor del carro para que el polipasto de cable pueda ser bajado por debajo de la cabeza inferior y las roldanas queden accesibles.

PREPARAR EL POLIPASTO DE CABLE

- ➔ Observar las disposiciones sobre seguridad laboral
- ➔ Descargar el testero en el polipasto de cable desde abajo cerca de la roldana.

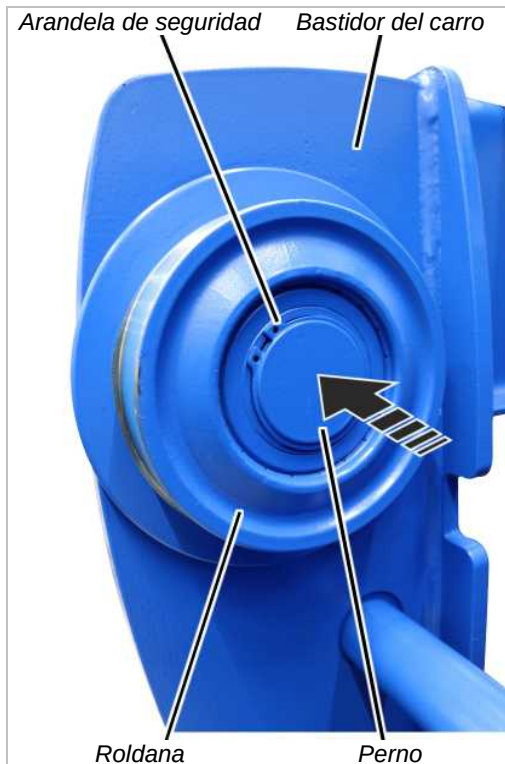


- ➔ Soltar la arandela de seguridad del perno.
- ➔ Extraer la roldana del perno.

MONTAR LA ROLDANA NO ACCIONADA

Si la roldana está dañada o desgastada, debe sustituirse por otra nueva.

MONTAR LA ROLDANA



- ➡ Colocar una roldana nueva sobre el perno.
- ➡ Colocar la arandela de seguridad sobre el perno.

COMPROBAR EL POLIPASTO DE CABLE

- ➡ Volver a bajar el polipasto de cable.
- ➡ Poner en servicio el polipasto de cable.
- ➡ Comprobar la función de la roldana.

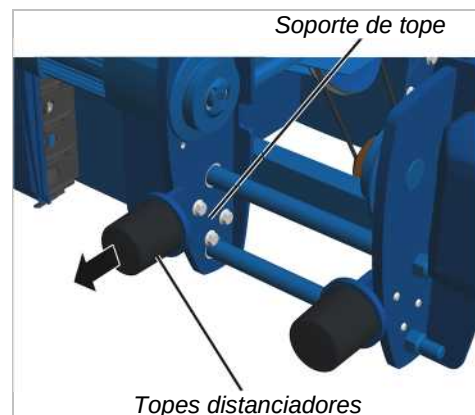
SUSTITUIR EL TOPE DISTANCIADOR

SÓLO CON POLIPASTO DE CABLE CON TOPE DISTANCIADOR

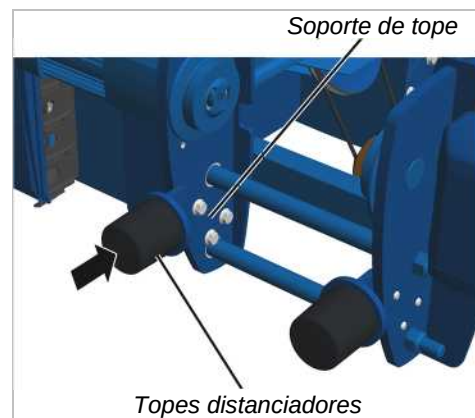
Este apartado se aplica solo cuando el polipasto de cable dispone de topes distanciadores. Es el caso cuando se montan dos polipastos de cable en una misma grúa.

Si el tope distanciador está dañado, deberá ser sustituido.

Si se han montado topes distanciadores:



- ➡ Desenroscar el tope distanciador del soporte de tope.



- ➡ Atornillar el tope distanciador al soporte de tope. 3 Nm

EL tope distanciador debe tener contacto con el soporte de tope y no puede haber resquicio en medio, ya que el golpe lo asumiría el tornillo y no el tope distanciador.

SUSTITUCIÓN DEL INTERRUPTOR DE CRUCETA

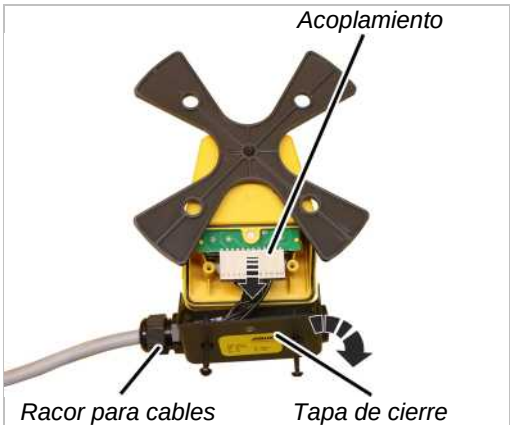
Si el interruptor de cruceta está dañado, hay que reemplazarlo. La sustitución es fácil gracias a la conexión por enchufe, sin labores de cableado.



¡PELIGRO POR FUNCIONAMIENTO INCORRECTO!

Si se atornilla el interruptor de cruceta con demasiada fuerza, puede suceder que se bloqueen piezas en su interior y no funcione correctamente.

Cumplir con precisión el par de apriete de 3 Nm.

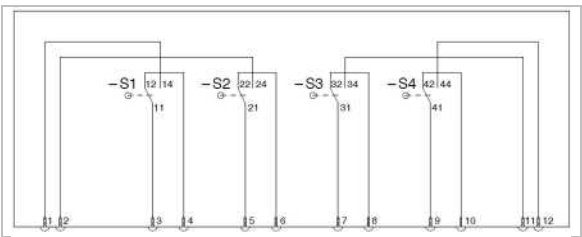


- ➔ Extraiga los tornillos (2x) de la cubierta.
- ➔ Extraer la cubierta
- ➔ Extraer el acoplamiento del cable de conexión fuera de la pletina.

No hay que soltar el racor para cables en la cubierta. La cubierta existente puede instalarse en un nuevo interruptor de cruceta con el cable de conexión montado.

- ➔ Insertar el acoplamiento en el nuevo interruptor de cruceta.
- ➔ Cerrar la cubierta.
- ➔ Atornille los tornillos (2x). 3 Nm.

ESQUEMA ELÉCTRICO DEL INTERRUPTOR DE CRUCETA



- La numeración de los contactos que consta en el esquema eléctrico comienza con 1 desde la izquierda y ascendiendo.
- La identificación de los microinterruptores comienza en posición de montaje izquierda con S1.

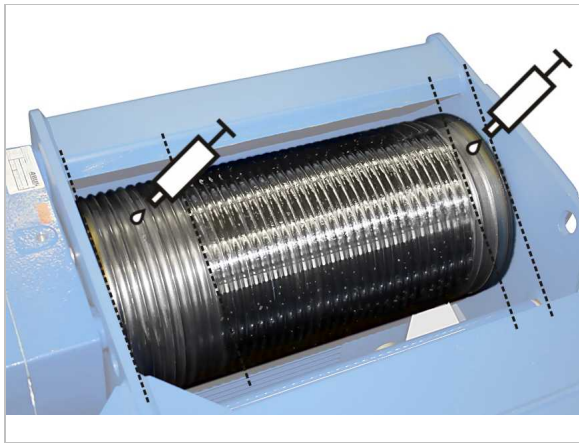
Posición de flecha	Posición del conmutador	S1 cerrado	S1 abierto	S2 cerrado	S2 abierto	S3 cerrado	S3 abierto	S4 cerrado	S4 abierto
0	0°	3,4		5,6		7,8		9,10	
1	90°	3,4		5,6			7,11	9,10	
2	180°	3,4		5,6			7,11		9,12
3	270°		3,1	5,6		7,8			9,12
4	360°		3,1		5,2	7,8		9,10	
5	450°	3,4			5,2	7,8		9,10	
0	540°	3,4		5,6		7,8		9,10	

LUBRICANTES

Consejo:

¡No mezcle nunca lubricantes sintéticos con lubricantes minerales!

TAMBOR DE CABLE EN ZONA MÁS MARGINAL



Engrase in situ con "Molykote PG-75", referencia ABUS AN 5168.

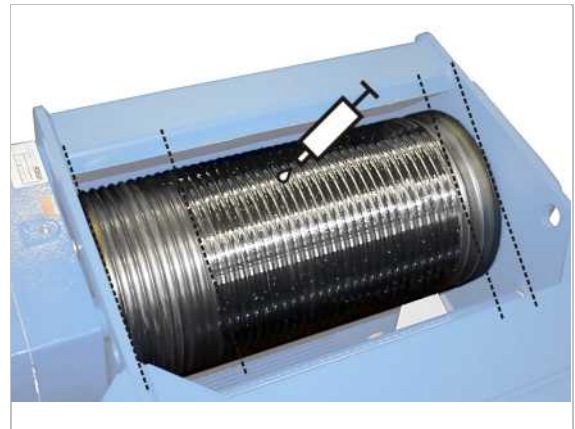
Engrase de fábrica con "Molykote PG-75", referencia ABUS AN 411.

Engrasar el cable en:

- Sustitución del cable
- Sustitución de la guía de cable
- Comprobación periódica
- Revisión completa

Para detalles, véase "Limpiar y engrasar el tambor de cable" en página 35.

CABLE Y TAMBOR DE CABLE EN EL CENTRO



Engrase in situ con "Chainlife S", referencia ABUS AN 2717.

Engrase de fábrica con "Chainlife S", referencia ABUS AN 2718.

Alternativas:

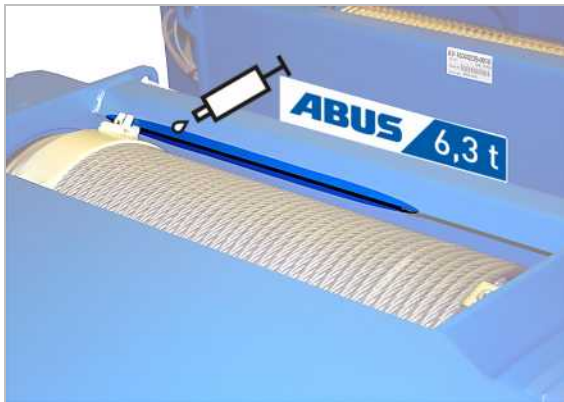
- Castrol "Viscogen KL 23"
- Klüber "Grafloscon CA 901 Ultra Spray"
- Optimol "KL 23"
- Shell "Malleus GL 95"

Engrasar el cable en:

- Sustitución del cable
- Comprobación periódica
- Revisión completa

Para detalles, véase "Limpiar y engrasar el tambor de cable" en página 35.

PITÓN DE ARRASTRE EN LA GUÍA DEL CABLE



Engrase in situ con "Molykote PG-75", referencia ABUS AN 5168.

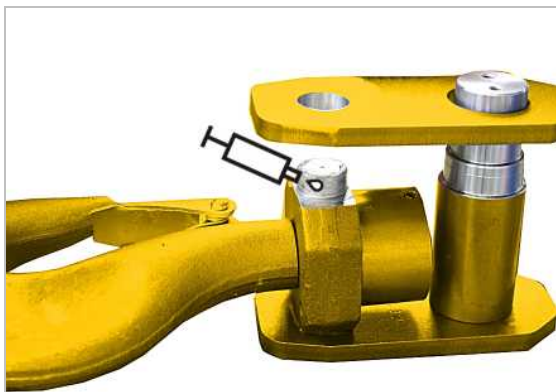
Engrase de fábrica con "Molykote PG-75", referencia ABUS AN 411.

Engrasar el arrastre en:

- Sustitución del cable
- Sustitución de la guía de cable
- Comprobación periódica
- Revisión completa

Para detalles, véase "Cambio del cable" en página 29.

TRAVESAÑO DE GANCHO DE CARGA EN LA TRÓCOLA



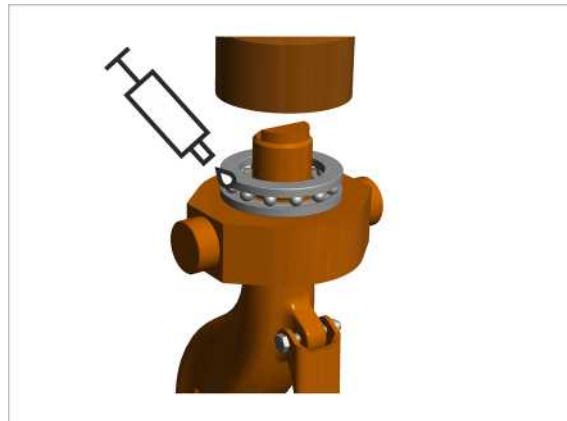
Engrase in situ con pasta para altas temperaturas "Hochtemperaturpaste PBC 1574" referencia ABUS AN 6758.

Engrase de fábrica con "High-Lub LT1 EP" referencia ABUS AN 317880.

Engrasar el travesaño de gancho en:

- Montaje y desmontaje
- Revisión completa

RODAMIENTO AXIAL DE BOLAS EN EL GANCHO



Engrase in situ con "Molykote PG-75", referencia ABUS AN 5168.

Engrase de fábrica con "High-Lub LT1 EP" referencia ABUS AN 317880.

Engrasar el rodamiento axial de bolas en:

- Montaje y desmontaje
- Revisión completa

BOLSA DE CABLE



Engrase in situ con pasta para altas temperaturas "Hochtemperaturpaste PBC 1574" referencia ABUS AN 6758.

Engrase de fábrica con "High-Lub LT1 EP" referencia ABUS AN 317880.

Engrasar la bolsa del cable en:

- Sustitución del cable
- Comprobación periódica
- Revisión completa

Para detalles, véase "Sustitución del travesaño de punto fijo con bolsa del cable y cuña punto fijo" en página 44.

GUÍA DE CABLE

SOLO CON GM 800 A GM 3000



Engrase in situ con "Molykote PG-75", referencia ABUS AN 5168.

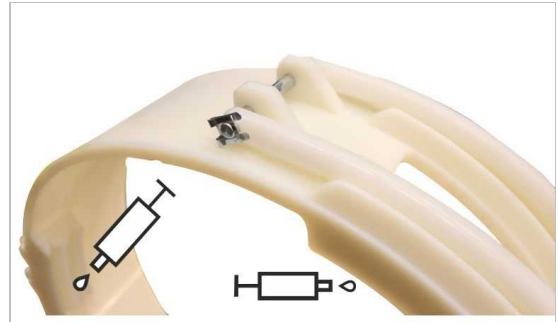
Engrase de fábrica con "Molykote PG-75", referencia ABUS AN 411.

Engrasar la guía del cable con:

- Sustitución del cable
- Sustitución de la guía de cable
- Comprobación periódica, al menos una vez al año
- Revisión completa

Para detalles, véase "Montaje de la guía de cable" en página 36.

SOLO CON GM 5000 Y GM 6000



Engrase in situ con "Molykote PG-75", referencia ABUS AN 5168.

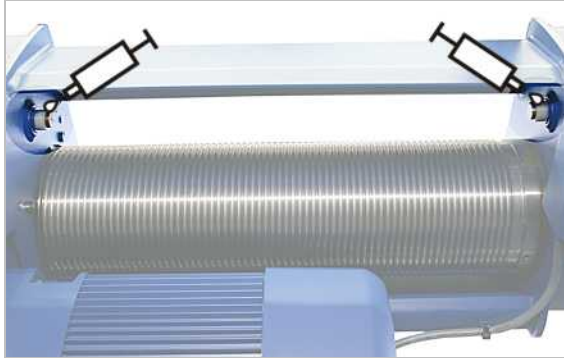
Engrase de fábrica con "Molykote PG-75", referencia ABUS AN 411.

Engrasar la guía del cable con:

- Sustitución del cable
- Sustitución de la guía de cable
- Comprobación periódica, al menos una vez al año
- Revisión completa

Para detalles, véase "Montaje de la guía de cable" en página 36.

CASQUILLO DE COJINETE (SOBRE BULÓN DE COLLAR) EN EL TRAVESAÑO DE LA POLEA DE INVERSIÓN Y EN EL TRAVESAÑO DE PUNTO FIJO



Engrase in situ con pasta para altas temperaturas "Hochtemperaturpaste PBC 1574" referencia ABUS AN 6758.

Engrase de fábrica con "High-Lub LT1 EP" referencia ABUS AN 317880.

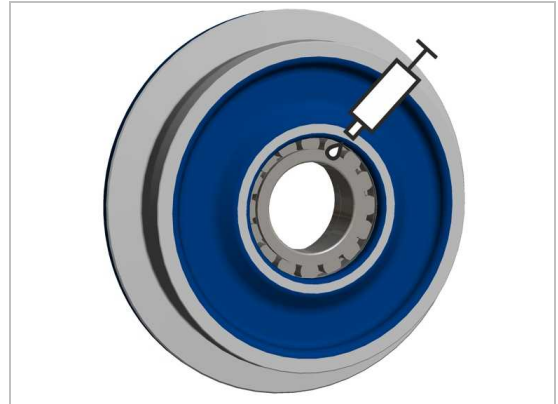
Engrasar el casquillo de cojinete (sobre bulón de collar) en:

- Montaje y desmontaje del travesaño de polea de inversión o del travesaño de punto fijo
- Revisión completa

Para detalles véase "Sustitución del travesaño de punto fijo con bolsa del cable y cuña punto fijo" en página 44 o "Sustitución del travesaño de polea de inversión" en página 49.

SÓLO CON ROLDANAS TAMAÑO 200

RODAMIENTO DE RODILLOS A RÓTULA EN LA ROLDANA



Engrase in situ con "High-Lub LT1 EP", referencia ABUS AN 318490.

Engrase de fábrica con "High-Lub LT1 EP" referencia ABUS AN 317880.

Engrasar el rodamiento de rodillos a rótula en:

- Montaje y desmontaje de la roldana

Para detalles, véase "Desmontar la roldana motriz" en página 52.

PARES DE APRIETE

PINZA FINAL



Tamaño	Tornillo cilíndrico	Cantidad	Par de apriete
GM 800	M6x16	2	10 Nm
GM 1000	M8x20	2	25 Nm
GM 2000	M8x20	2	25 Nm
GM 3000	M8x20	2	25 Nm
GM 5000	M16x35	3	210 Nm
GM 6000	M16x35	3	210 Nm

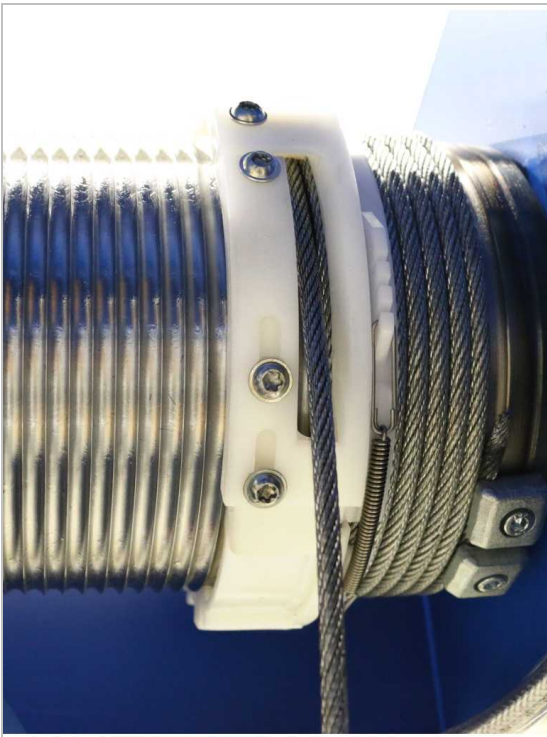
ARRASTRE



Tamaño	Tornillo	Par de apriete
GM 800	Tornillo autoroscante M6x16	5 Nm
GM 1000	Tornillo autoroscante M6x16	5 Nm
GM 2000	Tornillo autoroscante M6x16	5 Nm
GM 3000	Tornillo autoroscante M6x16	5 Nm
GM 5000	Tornillo autoroscante M6x16	5 Nm
GM 6000	Tornillo autoroscante M6x16	5 Nm

SOLO CON GM 800, GM 1000,
GM 2000 Y GM 3000

PIEZA DE UNIÓN



Tamaño	Tornillo	Cantidad	Par de apriete
GM 800	Tornillo autoroscante M6x16	4x	5 Nm
GM 1000	Tornillo autoroscante M6x16	4x	5 Nm
GM 2000	Tornillo autoroscante M6x16	4x	5 Nm
GM 3000	Tornillo autoroscante M6x16	4x	5 Nm

GRAPA DE CABLE



Tamaño	Tuerca nervada	Par de apriete
GM 800	M6	5 Nm
GM 1000	M8	10 Nm
GM 2000	M8	10 Nm
GM 3000	M8	10 Nm
GM 5000	M12	33 Nm
GM 6000	M12	33 Nm

SOPORTE DE TOPE



- Tornillo nervado M12x30
- 100 Nm.

SERVICIO TÉCNICO DE ABUS

SOLO EN ALEMANIA

- ➔ Si lo sabe, tenga a mano el número de producto, el número de serie y el número de cliente.
- ➔ Llamar al servicio técnico de ABUS:
 - Teléfono: 02261-37-237
- ➔ Fuera del horario habitual de oficina, deje su mensaje grabado en el contestador.
 - El servicio técnico de ABUS se pondrá en contacto con usted a la mayor brevedad
- ➔ Caso necesario, envíe una descripción del problema por fax o correo electrónico:
 - Telefax: 02261-37-265
 - Email: service@abus-kransysteme.de

SOLO FUERA DE ALEMANIA

- ➔ Contactar con la sucursal de ABUS o con el servicio técnico autorizado de ABUS in situ.

La sucursal de ABUS o el concesionario local de servicio técnico le informará sobre datos de contacto, interlocutores y horarios de llamada.

ABUS Kransysteme GmbH

Sonnenweg 1

D – 51647 Gummersbach

Tel. 0049 – 2261 – 37-0

Fax. 0049 – 2261 – 37-247

info@abus-kransysteme.de

Prohibida la reproducción o entrega de este documento, así como la utilización y comunicación de su contenido sin autorización previa. El incumplimiento obligará a indemnización. Todos los derechos reservados para obtención de patente y de muestra de utilidad.

AN 120287ES002

2025-11-25

ABUS